

**Технология устройства полиуретан-цементных наливных покрытий Элакор-ПЦ Т1 толщиной 3-4 мм.**  
Наносятся на бетонные и пескобетонные поверхности (далее **Поверхность**).

#### Основные материалы.

- Для грунтования: Элакор-ПЦ Грунт.
- Для наливного слоя: Элакор-ПЦ Т1.

Расчет расхода Элакор-ПЦ Т1 для наливного слоя, с учетом заполнения пропилов и технологическим запасом 5%:  
Толщина (мм) x 2,05 = Расход (кг/м<sup>2</sup>). *Пример: толщина 3мм x 2,05 = расход 6,15 кг/м<sup>2</sup>.*

#### Дополнительные материалы (если требуются).

- Для шпатлевания-выравнивания Поверхности: Элакор-ЭД Шпатлевка-2К или Эпоксидный ремонтный состав.
- Для грунтования под шпатлевание - Элакор-ЭД Грунт-2К/100П.
- Для финишной обработки поверхности, придания глянца: Элакор-МБ2 Лак.

### 1. Основные требования при устройстве наливного пола

- Температура воздуха, поверхности и материала: допустимая - от +10°C до +30°C; оптимальная - от +17°C до +23°C.
- Относительная влажность воздуха и наличие точки росы – не нормируются.
- Во время устройства наливного пола температура Поверхности не должна изменяться более чем на 4°C.
- Обеспечить отсутствие сквозняков, выключить кондиционирование, вентиляцию, подогрев полов и т.д.
- Швы Поверхности, в которых возможны подвижки, должны быть повторены на наливном слое.

**Обязательные приборы:** Контроль температуры основания, воздуха и материала - Пирометр Bosch PTD (или аналог).

**Весь персонал**, участвующий в производстве работ, должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке покрытия и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жесткой подошвой.

**Использование полиэтиленовых бахил НЕ допускается!**

### 2. Требования к Поверхности

- Марочная прочность бетона, пескобетона – не ниже М350 (В25).
- Выдержка вновь уложенного бетона – не менее 28сут. при нормальных условиях твердения.
- Влажность поверхности не нормируется, но не допускается наличие воды (луж) на поверхности. НЕ наносить на влажную (мокрую, сырую) поверхность.
- Ровность Поверхности – отклонение не более 4мм на рейке 2м (если нет других требований по проекту).
- Локальные перепады Поверхности – не более 20-25% от толщины покрытия.
- Уклон поверхности – не более 1,0% (10мм на 1м).
- На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод.
- Поверхность не должна содержать масло, жир, моющие средства, краску, покрытия, битум и т.п.
- Бетонная стяжка должна быть отсечена от вертикальных поверхностей демпфер-прокладкой.

### 3. Требования к оборудованию и инструменту

**ВНИМАНИЕ!** Все инструменты должны быть чистыми. **Проверьте весь инструмент на наличие смазки!**

*Практически всегда, на новом металлическом инструменте (шпатели, ручки для валиков и т.п.) есть смазка.*

*Замочите инструмент (рабочие поверхности) в растворителе (ксилол, сольвент) на 4-6 часов, тщательно удалите смазку.*

*Попадание смазки может вызвать образование дефектов на поверхности наливного пола.*

**Анкерные пропилы.** Для нарезки анкерных (технологических) пропилов использовать штроборез или швонарезчик.

**Обеспыливание.** Использовать промышленный пылесос. Щетка должна плотно прилегать к Поверхности, обеспечивать необходимое разрежение и всасывание пыли.

**Грунтование.** Использовать полиамидные или нейлоновые валики, ворс 12-14мм. Можно грунтовать стальными шпателями шириной до 600мм. Шпатель должен иметь ровную кромку, всей плоскостью прилегать к Поверхности. Если между шпателем и Поверхностью - зазор более 1мм, проверьте ровность кромки шпателя правилом или возьмите шпатели меньшей ширины.

Для грунтования анкерных (технологических) пропилов использовать кисти.

Повторное использование валиков и кистей не рекомендуется.

**Шпатлевание.** Использовать шпатели как для **Грунтования**.

**Наливной слой.** Чтобы равномерно распределить наливной слой по поверхности и выдержать требуемый расход, использовать ракель с регулируемым зазором.

Для заполнения анкерных (технологических) пропилов использовать стальной шпатель шириной 50-100мм.

Для нанесения по примыканиям использовать узкую ракель с регулируемым зазором.

После работы инструмент тщательно промыть водой.

Для удаления вовлеченного воздуха из наливного слоя использовать Игольчатый (ротационный, аэрационный) валик. Валик должен быть чистым без следов старого материала, влаги, моющих средств, смазок и пр. Все сегменты должны легко вращаться. При движении валика все сегменты должны касаться Поверхности.

Для передвижения по жидкому материалу используются иглоступы (подшвы для наливного пола). Иглоступы должны быть чистыми и сухими, четко фиксироваться на ногах.

**НЕ допускается скользящее (шаркающее) перемещение в иглоступах!**

#### 4. Подготовка Поверхности

Поверхность очистить от цементного молока, ослабленного слоя бетона, загрязнений и т.п.

**Основная задача - открыть поры бетона.**

**Способы очистки.** - Фрезерование (фрезер-машина) на глубину не более 2мм. Достаточно в одном направлении.  
- ИЛИ пескоструйная (дробеструйная) очистка.  
- Допускается: Шлифование мозаично-шлифовальной машиной с сегментами «000» или «00» .

Образовавшийся шлам удалить скребками, подмести жесткими пластиковыми щетками для удаления шлама из раковин бетона. Если остались плохо очищенные участки – провести дополнительную обработку поверхности.

**После подготовки Поверхности и до сдачи готового покрытия запрещается движение по Поверхности без чистой сменной обуви!**

По периметру: стен, колонн, всех типов швов, инженерных коммуникаций и т.п. - на расстоянии 15-20см от них, необходимо выполнить технологические (анкерные) пропилы на основании. Пропилы выполнять штроборезом (швонарезчиком). Глубина и ширина пропилов должна составлять 4-5мм.

#### 5. Подготовка материалов к работе

**Перед началом работ необходимо** организовать отдельное место («Пост») для замешивания материалов.

- Расстелить двойную полиэтиленовую пленку.
- Выделить отдельных рабочих для замешивания, которые не покидают «Пост» во время работы.
- При выходе с «Поста» обеспечить смену обуви.
- Обращать особое внимание на наличие отдельных компонентов материалов на внешней поверхности тары.

**Основная задача: исключить попадание отдельных компонентов материалов («А», «Б» или «В») на Поверхность!**  
*В местах попадания могут образоваться вздутия и отслоения покрытия!*

Рекомендации по составу бригады при заливке Наливного слоя. При площади 200м<sup>2</sup> и более.

№	Задачи работников	Кол-во чел.
1	Подноска, вскрытие, добавление компонентов материалов в тару для смешения.	1
2	Перемешивание компонентов – приготовление Состава.	1
3	Переноска Состава от Поста до места заливки. Разлитие Состава по Поверхности.	1
4	Распределение Состава по Поверхности при помощи ракели.	2
5	Заполнение анкерных пропилов и нанесение по примыканиям.	1
6	Прокатка Состава игольчатым валиком.	2
7	Поддержка - помощь другим работникам в случае необходимости.	1

Для смешивания материалов использовать дрель-миксеры для красок, мощность – не менее 1КВт, с двуспиральными ленточными миксер-насадками для красок.

**НЕ допускается использовать миксер-насадки для сухих смесей (проволочные)!**

Миксер-насадка должна быть чистой, без «наростов» старого материала.

#### **ВАЖНЫЕ замечания по смешиванию ВСЕХ материалов.**

- Компоненты составов Элакор-ПЦ смешивать в отдельной Таре (п/п ведра 30л). В одном ведре делать подряд не более 10 замесов. После высыхания остатки материала отбить и удалить; ведро использовать повторно.

- **Следите**, чтобы перемешивался весь объем материала, и не было «мертвых зон» у дна и стенок тары.

- **Не соскребайте со стенок тары** остатки жидкого Материала. Это может привести к образованию дефектов покрытия, так как перемешивание на стенках может быть не полным.

##### 5.1. Полиуретан-цементный Грунт.

Смешивать алогично Полиуретан-цементному составу Т1 (см. п 5.2).

Время работы со смешанным Элакор-ПЦ Грунтом, вылитым на поверхность – не более 15мин.

##### 5.2. Полиуретан-цементный состав Т1.

- Компоненты "А" и "Б" (жидкие) встряхнуть/перемешать в канистрах; вылить в Тару.

- Сразу тщательно перемешать (**300-400 об/мин**) по всему объему тары до однородного состояния, но не более 1мин.

- Сразу всыпать компонент «В» (сухая смесь), перемешать (**500-600 об/мин**) до полностью однородного состояния и удаления комков, но не более 2мин.

- Приготовленный состав **СРАЗУ вылить на поверхность основания и распределить.**
- Категорически запрещается оставлять смешанный материал в таре!
- Время работы со смешанным Элакор-ПЦ Т1, вылитым на поверхность – не более 15мин.

## 6. Нанесение покрытия

**6.1. Обеспыливание** Поверхности производить непосредственно перед нанесением грунта.

Анкерные (технологические) пропилы обеспылить отдельно, сняв щётку с патрубка промышленного пылесоса. Интервал между обеспыливанием и нанесением – не более 2-х часов.

### 6.2. Грунтование.

Общий расход 0,3-0,5кг/м<sup>2</sup> (зависит от пористости и шероховатости поверхности).

*Точный расход грунта определяется экспериментально.*

Нанести первый слой Грунта: смешанный состав вылить на поверхность основания и распределить с помощью валика или шпателя.

Анкерные (технологические) пропилы грунтовать одновременно с нанесением первого слоя Грунта. Грунтование анкерных пропилов производить с помощью кисти.

Если требуется, нанести второй слой Грунта.

**Оценка грунтования:** поры закрыты, слой равномерный, не видно «проплешин» основания.

Плохо пропитанные участки прогрунтуйте дополнительно.

Интервал перед нанесением основного полиуретан-цементного слоя: при +10°C – не менее 36ч, но не более 48ч; при +20°C - не менее 24ч, но не более 36ч, при +30°C - не менее 18ч, но не более 24ч.

**ВАЖНО!** Элакор-ПЦ Грунт должен отвердеть и набрать достаточную прочность.

**Проверка:** загрунтованная поверхность сухая, без мокрых пятен; прочность поверхности – «не царапается ногтем».

### 6.3. Наливной слой.

Заранее определите конфигурацию заливки. Новая заливка должна быть состыкована с границей предыдущей заливки не позднее, чем через 15 минут. Если необходимо, ограничьте площадь заливки малярной лентой.

Смешанный Состав сразу вылить на поверхность полосами или «змейкой» и распределить ракелью с регулируемым зазором для обеспечения заданной толщины покрытия.

Анкерные (технологические) пропилы заполнять Составом одновременно с нанесением основного слоя.

Отдельно выделенный работник заполняет пропилы на участке текущей заливки; и сразу после этого наносится наливной слой (не позднее, чем через 5 минут после заполнения пропилов).

Для заполнения анкерных пропилов Составом использовать стальной шпатель шириной 50-100мм.

Сразу после распределения ракелью тщательно прокатать поверхность игольчатым валиком во взаимно перпендикулярных направлениях для удаления вовлеченного воздуха и дополнительного выравнивания покрытия. Длительность прокатки должна составлять не более 15 мин после приготовления Состава.

**Выдержка до эксплуатации** (время выдержки зависит от температуры пола, а не от температуры воздуха!)

температура пола:	+30°C	+20°C	+10°C
Пешеходная нагрузка	16 часов	24 часов	48 часов
Полная Механическая нагрузка	4 суток	7 суток	14 суток
Полная Химическая нагрузка	10 суток	14 суток	28 суток

**ОЧЕНЬ ВАЖНО!** Во время выдержки (до полной Химической нагрузки) Покрытие должно быть открыто:

- НЕ накрывать Покрытие п/э пленкой, картоном, фанерой и т.п.

- НЕ допускается пролива на Покрытие жидкостей, растворов, красок; попадание штукатурки, шпатлевки, грязи и т.д.

*В противном случае, на поверхности могут образоваться разводы, помутнения и другие дефекты.*

**Требования по приёмке Покрытия – согласно табл.8.12. СП 71.13330.2017.**