

Технология для эпоксидного покрытия с кварцем.

Цвет – на выбор. Поверхность – на выбор - сильно шероховатая или слабо шероховатая (фактурная).

Покрытие наносится на бетонные и пескобетонные поверхности (далее **Поверхность**).

Материалы.

- Для грунтования: эпоксидный грунт Элакор-ЭД Грунт-2К/ПР или Элакор-ЭД Грунт-2К/100П.
- Для слоя с кварцем: - Элакор-ЭД Наливной пол Промышленный, двухкомпонентный, цвет – на выбор.
 - Разбавитель-К – для добавления в наливной пол.
 - Кварц (кварцевый песок) окатанный: фракция 0,1-0,4мм - для смешивания с наливным полом; фракция 0,3-0,6мм - для засыпки поверхности.

Наливной слой рекомендуем наносить раклей с полотнами (вставками) S2, или R1, или R2.

Таблица 1. Толщина наливного слоя, расходы материалов, инструмент для нанесения.

Толщина покрытия, мм	Тип полотна	Наливной слой		Засыпка *, кг/м ²	Запаковка, Наливной пол, кг/м ²	
		Наливной пол	Кварц 0,1-0,4	Кварц 0,3-0,6	Шероховатое	Фактурное
1,0-1,5	-	0,40	-	1,5	0,40	0,60
2,0-2,5	S2	1,10	0,55	2,0	0,60	0,80
3,0-3,5	R1	1,60	0,80	3,0	0,80	1,10
4,0-4,5	R2	2,10	1,05	4,4	1,00	1,40

* - Указано количество кварца, которое прилипнет. Засыпать Кварц 0,3-0,6 избытком - дополнительно к указанному расходу 1-1,5кг/м². Излишек кварца используется повторно.

1. Основные требования при устройстве наливного пола

- Температура Поверхности и температура воздуха: от +5°C до +20°C.
- Температура материалов: от +15°C до +20°C.
- Относительная влажность воздуха при укладке и в течение суток после неё - не более 80%;
- Температура Поверхности выше точки Росы не менее чем на 3°C.
- Во время устройства наливного пола температура Поверхности не должна изменяться более чем на 4°C.
- Обеспечить отсутствие сквозняков, выключить кондиционирование, вентиляцию, подогрев полов и т.д.
- Швы Поверхности, в которых возможны подвижки, должны быть повторены на наливном поле.

Весь персонал, участвующий в производстве работ, должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке покрытия и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жесткой подошвой.

Использование полиэтиленовых бахил НЕ допускается!

2. Требования к Поверхности

- Марочная прочность бетона, пескобетона – не менее M200.
- Влажность Поверхности – не более 4масс.%.
- Ровность Поверхности – отклонение не более 2мм на рейке 2м.
- Уклон поверхности – не более 5,0% (50мм на 1м). **Если уклон больше – обратитесь за доп. инструкцией.**
- Выдержка нового бетона после укладки – не менее 28сут при нормальных условиях твердения.
- На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод.
- Поверхность не должна содержать масло, жир, моющие средства, краску, покрытия, битум и т.п.
- Бетонная стяжка должна быть отсечена от вертикальных поверхностей демпфер-прокладкой.

Проверка влажности Поверхности и подпора (подсоса) влаги Поверхностью.

С помощью скотча наклейте на Поверхность п/э пленку (ок.1х1м). Если через сутки на внутренней поверхности нет конденсата, и Основание под пленкой не изменило цвет, то влажность удовлетворительная.

В противном случае, выполнять работы нельзя!

3. Требования к оборудованию и инструменту

Все инструменты должны быть чистыми!

Внимание! Проверьте весь инструмент на наличие смазки!

Практически всегда на новом металлическом инструменте (шпатели, ручки для валиков и т.п.) есть смазка. Замочите инструмент в растворителе (ксилол, сольвент) на 4-6 часов, тщательно удалите смазку. Попадание смазки может вызвать образование дефектов на поверхности наливного пола.

Для обеспыливания Поверхности перед грунтованием используется промышленный пылесос.

Щетка должна плотно прилегать к Поверхности, обеспечивая необходимое разрежение и всасывание пыли.

Для грунтования используются синтипеновые (полиамид, нейлон) валики, ворс 12-14мм. После работы валик можно погрузить в растворитель для предотвращения полимеризации.

Для нанесения наливного слоя с песком, чтобы равномерно распределить по поверхности и выдержать требуемый расход материала, используется ракля с зубчатым полотном соответствующего типа (см. Таблицу 1).

Внимание! НЕ допускается использовать раклю с гладким полотном и усами (регуляторами зазора). При таком нанесении материал неравномерно распределяется по поверхности – где-то больше наливного пола, где-то кварца.

Для удаления вовлеченного воздуха из наливного слоя используется Игольчатый (ротационный, аэрационный) валик. Валик должен быть чистым без следов старого материала, влаги, растворителей, моющих средств, смазок и пр. Все сегменты должны легко вращаться. При движении валика все сегменты должны касаться Поверхности.

Для Запаковки.

- Для сильно шероховатой поверхности - используются валики, как для грунтования.
- Для слабо шероховатой (фактурной) поверхности - используются стальные шпатели шириной до 600мм, или резиновые шпатели, или «сгоны».

Для передвижения по жидкому материалу используются иглоступы (подшвы для наливного пола). Иглоступы должны быть чистыми и сухими, четко фиксироваться на ногах.

НЕ допускается скользящее (шаркающее) перемещение в иглоступах!

Для смешивания материалов применяются смесители для красок: мощность – не менее 1КВт; с функцией изменения оборотов. Рекомендуется использовать двуспиральные ленточные миксеры (мешалки).

НЕ допускается использование проволочных миксеров!

Подбор частоты вращения.

Ориентировочная частота вращения для профессиональных миксеров – 400...600об/мин.

Оптимальная частота вращения зависит от используемого миксера, и температуры материала при смешивании.

Подобрать оптимальную частоту можно так:

При погружении миксера на дно тары по центру, на поверхности материала должна образоваться воронка глубиной 1/4 -1/5 от общего уровня материала. Весь объем материала должен участвовать в движении.

4. Подготовка Поверхности

Поверхность очистить от цементного молока, ослабленного слоя бетона, загрязнений и т.п.

Основная задача - открыть поры бетона.

Способы очистки: - Шлифование Мозаично-шлифовальной машиной с корундовыми или алмазными сегментами.
- ИЛИ пескоструйная (дробеструйная) очистка.

Образовавшийся шлам удалить скребками, подмести жесткими пластиковыми щетками для удаления шлама из раковин бетона. Если остались плохо очищенные участки – провести дополнительную обработку поверхности.

После подготовки Поверхности и до сдачи готового покрытия запрещается движение по Поверхности без чистой сменной обуви!

5. Подготовка материалов к работе

Перед началом работ необходимо организовать отдельное место («Пост») для замешивания материалов.

- Расстелить двойную полиэтиленовую пленку.
- Выделить отдельных рабочих для замешивания, которые не покидают «Пост» во время работы.
- При выходе с «Поста» обеспечить смену обуви.
- Обращать особое внимание на наличие отдельных компонентов материалов на внешней поверхности тары.

**Основная задача: исключить попадание отдельных компонентов материалов («А» или «Б») на Поверхность!
В местах попадания могут образоваться вздутия и отслоения покрытия!**

Важно! Общие указания смешивания 2-компонентных материалов.

- Следите, чтобы перемешивался весь объем материала, и не оставалось «мертвых зон» у дна и стенок тары.
- Материалы должны перемешиваться до полностью однородного состояния.
- После смешивания материалы сразу выливаются и распределяются по поверхности.
- Время работы с Наливным полом, вылитым на поверхность – не более 20мин.

5.1. Эпоксидный грунт.

- При перемешивании компонента А постепенно влейте компонент Б. Тщательно перемешайте по всему объему тары, около 3мин.

5.2. Эпоксидный Наливной Пол Промышленный.

Внимание! Если смешивается не полный комплект Наливного пола – сначала тщательно перемешайте компонент «А» и только потом отлейте требуемое количество. Компоненты отмерять на весах.

Смешивание комплекта.

- Сначала тщательно перемешать компонент «А» (цветной) до однородного состояния, 2-3мин.
- При перемешивании постепенно влить комп. «Б», мешать 3-4мин.

Для наливного слоя с кварцем: сразу добавить Разбавитель-К в количестве 3% от массы Наливного пола (0,87кг на комплект 28,9кг) и Кварц фр. 0,1-0,4мм в количестве 50% от массы Наливного пола (14,5кг на комплект 28,9кг); тщательно перемешать до однородного состояния.

Для Запаковки: Разбавитель и Кварц - НЕ добавлять.

6. Нанесение покрытия

6.1. Обеспыливание Поверхности производить непосредственно перед нанесением первого слоя грунта. Интервал между обеспыливанием и нанесением – не более 2-х часов.

6.2. Грунтование.

Нанести первый слой Грунта. Если требуется, нанести второй слой Грунта. Послойная сушка 18-24ч (до потери липкости), но не более 24ч.

Примерный общий расход эпоксидного грунта.

Точный расход грунта определяется экспериментально.

Грунт	M200	M250	M300	M350
Элакор-Эд Грунт-2К/ПР, 2К/100П	350г/м ² за 2слоя	300г/м ² за 2слоя	250г/м ² за 1-2слоя	200г/м ² за 1слой

Оценка грунтования: поверхность полуматовая или полуглянцевая, поры закрыты.

Плохо пропитанные участки прогрунтуйте дополнительно.

6.3. Если требуется. Шпатлевание – выравнивание поверхности выполняется после грунтования.

Обращайтесь за дополнительной инструкцией.

6.4. Наливной слой с кварцем.

1) Смешанный с Кварцем Наливной пол вылить на поверхность полосами и распределить:

Для толщины 1,0-1,5мм – валиком. Для других толщин - раклей, тип полотна см. Таблица 1.

Выполняется в иглоступах.

2) Сразу равномерно прокатать поверхность игольчатым валиком. Выполняется в иглоступах.

3) После прокатки сразу равномерно рассыпать на поверхность Кварц фракции 0,3-0,6мм, расход см. Таблица 1.

Если на отдельных участках на поверхность «выходит» наливной пол – присыпать их дополнительно.

Контроль: – пол равномерно укрыт кварцем, поверхность кварца сухая.

Сушка слоя. При +10°C: 18-24ч, при +20°C: 12-16ч, при +25°C: 8-12ч. Но не более 48ч.

Важно! Контролируйте расходы Наливного пола и кварца согласно Таблице 1 (особенно на первых заливках).

Если расход больше нормы – немного наклоняйте раклю при нанесении.

6.5. Финишная заправка.

Подготовка.

- Убедитесь, что слой высох – Кварц прочно держится в слое.

- С помощью щетки удалите с поверхности не прилипший кварц (его можно использовать повторно).

- Пройдите поверхность практически без нажима скребком (плоский металлический шпатель на черенке) для удаления отдельных выступов («шишечек»).

- Обеспыльте поверхность промышленным пылесосом.

Заправка. Выполняется чистым наливным полом (без кварца).

Важно! Чтобы избежать отклонений в оттенке цвета Покрытия, в отдельных помещениях (участках) используйте материал только из одной партии (указана на этикетке).

- Для получения СИЛЬНО шероховатой поверхности нанесите Наливной пол валиком, расход см. Таблица 1.

- Для получения СЛАБО шероховатой поверхности нанесите Наливной пол резиновым или металлическим шпателем и прокатайте валиком. Смочите валик в материале только вначале прокатки, далее не смачивайте.

Задача прокатки валиком – более равномерно распределить материал после шпателя. Расход см. Таблица 1.

Если хотите уменьшить шероховатость покрытия - нанесите дополнительный слой валиком, расход 0,15-0,25кг/м².

Важно! Не соскребайте со стенок тары остатки жидкого наливного пола. Это может привести к образованию дефектов Покрытия, так как перемешивание на стенках может быть не полным.

Выдержка до эксплуатации.

Внимание! Время выдержки зависит от температуры пола, а не от температуры воздуха!

Минимальное время выдержки наливного Эпоксидного пола до эксплуатации в зависимости от t-ры пола.

Нагрузка	+20°C	+15°C	+10°C
Пешеходная нагрузка	3 суток	4 суток	6 суток
Полная механическая нагрузка	7 суток	10 суток	14 суток
Полная химическая нагрузка	14 суток	20 суток	28 суток

Очень важно! При выдержке Покрытие должно быть открыто:

- НЕ допускается накрывать Покрытие п/э пленкой, картоном, фанерой и т.п.;
 - НЕ допускается пролив на пол жидкостей, растворов, красок, попадание штукатурки, шпатлевок, грязи и т.д.
- В противном случае, на поверхности могут образовываться разводы, помутнения и другие дефекты.