

*Внимательно прочитайте настоящую инструкцию - это позволит качественно выполнить Покрытие и минимизировать затраты.
Будут вопросы – звоните!*

Технология устройства Эпоксидного наливного пола Промышленного (в том числе с чипсами, флоками и пр.).

Толщина: 2-2,5мм. Блеск – гляцевый.

Наливное покрытие наносится на бетонные или пескобетонные поверхности (далее **Поверхность**).

Основные материалы.

- Грунтование: эпоксидные грунты: Элакор-ЭД Грунт-2К/ПР или Элакор-ЭД Грунт-2К/100П.
- Промышленный Элакор-ЭД Эпоксидный наливной пол Промышленный.
- Промышленный Кварц окатанный 0,1-0,4мм.

Дополнительные материалы (если требуются).

- Шпатлевание-выравнивание Поверхности: Элакор-ЭД Шпатлевка-2К – эпоксидная шпаклевка.
- Финишный лаковый слой: Элакор-ПУ Люкс Лак, блеск - на выбор.

Все материалы – двухкомпонентные. Соотношение компонентов указано на этикетке комп. «А».

1. Требования к Поверхности

- Марочная прочность бетона – не менее М200.
- Выдержка нового бетона после укладки – не менее 28сут при нормальных условиях твердения.
- На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод.
- Влажность Поверхности – не более 4 масс. %.
- Ровность Поверхности – отклонение не более 4мм на рейке 2м (если нет других требований по проекту).
- Уклон Поверхности – не более 0,5% (5мм на 1м).
- Поверхность не должна содержать масло, жир, моющие средства, краску, покрытия, битум и т.п.
- Бетонная стяжка должна быть отсечена от вертикальных поверхностей демпфер-прокладкой.

Обязательные приборы: Контроль влажности Поверхности - Влагомер древесины и бетона Hydro-Тес CONDTRON (или аналог).

Проверка влажности Поверхности и подпора (подсоса) воды снизу: Скотчем наклейте на Поверхность п/э пленку (ок. 1х1м). Если через 10-12ч под пленкой нет конденсата, и Поверхность не изменила цвет, то влажность допустимая.

В противном случае, выполнять работы нельзя!

2. Требования при нанесении

- Температура Поверхности и температура воздуха: оптимальная: +15°С...+22°С; допустимая: +5°С...+25°С.
Если t-ра отличается от оптимальной - возможны изменения: растекаемости материала, времени укладки материала и пр.
Рекомендуем: сделать тестовое нанесение при реальной t, и согласовать качество наливного слоя с Заказчиком.
- Температура материалов: оптимальная от +15°С до +20°С; допустимая: +15°С...+25°С.
- Относительная влажность воздуха при укладке и в течение суток после неё - не более 80%;
- Температура Поверхности выше точки Росы не менее чем на 3°С.
- Во время устройства наливного слоя температура Поверхности не должна изменяться более чем на 4°С.
- Швы Поверхности, в которых возможны подвижки, должны быть повторены на поверхности наливного пола.
- Обеспечить отсутствие сквозняков, выключить кондиционирование, вентиляцию, подогрев полов и т.п.

Обязательные приборы: Контроль точки росы, температуры основания и воздуха, относительной влажности воздуха - Пирометр Bosch PTD (или аналог).

Весь персонал должен изучить настоящую Инструкцию!

Весь персонал должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ.

Участвующие в укладке покрытия, должны иметь чистую сменную обувь. Полиэтиленовые бахилы - НЕ использовать!

3. Требования к оборудованию и инструменту

ВНИМАНИЕ! Все инструменты должны быть чистыми. **Проверьте весь инструмент на наличие смазки!**

Практически всегда, на новом металлическом инструменте (шпатели, ручки для валиков и т.п.) есть смазка.

Замочите инструмент (рабочие поверхности) в растворителе (ксилол, сольвент) на 4-6 часов, тщательно удалите смазку.

Попадание смазки может вызвать образование дефектов на поверхности наливного пола.

Обеспыливание. Использовать промышленный пылесос. Щетка должна плотно прилегать к Поверхности, обеспечивать необходимое разрежение и всасывание пыли.

Грунтование. Для распределения Грунта применять стальные шпатели шириной до 600мм. Шпатель должен иметь ровную кромку, всей плоскостью прилегать к Поверхности. Если между шпателем и Поверхностью - зазор более 1мм, проверьте ровность кромки шпателя правилом или возьмите шпатель меньшей ширины.

Для прокатки Поверхности - синтипоновые (полиамид, нейлон) валики, стойкие к растворителям, ворс 12-14мм.

Шпатлевание. Шпатели – как для Грунтования.

Наливной слой. Чтобы равномерно распределить наливной пол по поверхности и выдержать требуемый расход, используется ракля с зубчатыми полотнами, допускается зубчатый шпатель.

Для удаления вовлеченного воздуха из наливного слоя использовать Игольчатый (ротационный, аэрационный) валик. Валик должен быть чистым без следов старого материала, влаги, моющих средств, смазок и пр.

Все сегменты должны легко вращаться. При движении валика все сегменты должны касаться Поверхности.

Для передвижения по жидкому материалу использовать иглоступы (подшвы для наливного пола). Иглоступы должны быть чистыми и сухими, четко фиксироваться на ногах. **НЕ допускается скользящее (шаркающее) перемещение в иглоступах!**

4. Подготовка Поверхности

Поверхность очистить от цементного молока, ослабленного слоя бетона, старой краски, загрязнений и т.п.

Основная задача - открыть поры бетона.

Способы очистки: - Шлифование Мозаично-шлифовальной машиной с алмазными или корундовыми сегментами.
- ИЛИ пескоструйная (дробеструйная) очистка.

Образовавшийся шлам удалить скребками, подмести жесткими пластиковыми щетками для удаления шлама из раковин бетона. Если остались плохо очищенные участки – провести дополнительную обработку поверхности.

После подготовки Поверхности и до сдачи готового покрытия запрещается движение по Поверхности без чистой сменной обуви!

5. Подготовка материалов к работе

Перед началом работ необходимо организовать отдельное место («Пост») для замешивания материалов.

- Расстелить двойную полиэтиленовую пленку.
- Выделить отдельных рабочих для замешивания материалов, которые не покидают «Пост» во время работы.
- При выходе с «Поста» обеспечить смену обуви.
- Обращать особое внимание на наличие отдельных компонентов материалов на внешней поверхности тары.

Основная задача: исключить попадание отдельных компонентов («А» или «Б») на Поверхность!
В местах попадания могут образоваться вздутия и отслоения покрытия!

Для смешивания материалов использовать дрель-миксеры для красок, мощность – не менее 1КВт, с двуспиральными ленточными миксер-насадками для красок.

НЕ допускается использовать миксер-насадки для сухих смесей (проволочные)!

Миксер-насадка должна быть чистой, без «наростов» старого материала. Примерная частота вращения 400-600об/мин.

Подбор оптимальной частоты: При погружении насадки на дно тары по центру, на поверхности материала должна образоваться воронка глубиной 1/4 -1/5 от общего уровня материала. Весь объем материала должен участвовать в движении.

ВАЖНЫЕ замечания по смешиванию ВСЕХ материалов.

- **Если используется не полный комплект, сначала тщательно перемешайте компонент «А», и только после этого отлейте нужное количество. Для дозировки компонентов «А» и «Б» обязательно использовать весы.**
- **Метод «Воронка»:** При перемешивании комп. «А», в образующуюся воронку, постепенно (примерно в течение 1мин.) вливать комп. «Б».
- **Следите, чтобы перемешивался весь объем материала, и не было «мертвых зон» у дна и стенок тары.**
- **Не соскребайте со стенок тары остатки жидкого Материала. Это может привести к образованию дефектов покрытия, так как перемешивание на стенках может быть не полным.**

5.1. Эпоксидный грунт.

- Соединить компоненты «А» и «Б» методом «Воронка» (смотри выше), тщательно перемешать по всему объему 2-3мин.
- После смешивания Грунт **СРАЗУ вылить на поверхность и распределить.**
- Категорически запрещается оставлять смешанный материал в таре!

5.2. Эпоксидный наливной пол Промышленный.

- Тщательно перемешать компонент «А» (ведро) до однородного состояния, 2-3мин.
- Соединить компоненты «А» и «Б» методом «Воронка» (смотри выше), мешать до полностью однородного состояния, 3-4мин.
- Если требуется: добавить необходимое количество Кварца, перемешать до однородного состояния, 1-2мин.
- После смешивания Наливной пол **СРАЗУ вылить на поверхность и распределить.**
- Категорически запрещается оставлять смешанный материал в таре!

5.3. Эпоксидная Шпатлевка. Смешивается полностью аналогично Наливному Полу.

6. Нанесение покрытия

6.1. Обеспыливание.

Обеспыливать поверхность непосредственно перед нанесением первого слоя Грунта.
Интервал между обеспыливанием и нанесением – не более 2-х часов.

6.2. Грунтование и Подстилающий слой.

Расход Грунта зависит от пористости бетона, то есть не только от марочной прочности, но и от качества укладки (виброуплотнения, затирки и т.п.). **Рекомендуем заранее замерить расход грунта экспериментально.**

Примерный расход Грунта.

Марка Бетона:	M200	M250	M300	M350
Расход общий (на все слои) на м ² :	400г, за 3слоя	350г, за 3слоя	300г, за 2слоя	250г, за 2слоя

Нанести слои грунта.

- Смешанный Грунт (см. п.5.1.) вылить на Поверхность, распределить шпателем «на сдир», прокатать валиком.
- Время работы с Грунтом, вылитым на поверхность – не более 20мин.
- Последняя сушка - до потери липкости. Примерно: при +10°C: 20-24ч; +20°C: 16-20ч; +25°C: 12-16ч. Но не более 48ч.

ОБЯЗАТЕЛЬНО! Если есть отдельные дефекты Поверхности (трещины, дырки) – перед нанесением последнего слоя Грунта заделать дефекты смесью Наливного пола или Шпатлёвки с Кварцем. Дождаться высыхания.

Подстилающий слой.

- При нанесении последнего слоя Грунта, сразу после распределения и прокатки присыпать Грунт Кварцем.

Присыпать максимально равномерно, выдерживая расход ок.0,5кг/м².

- После высыхания - удалить не прилипший Кварц, обеспылить поверхность.

- Запаковать - Смешанный Состав сразу вылить на поверхность полосами или «змейкой». Дождаться, когда Состав перестанет растекаться и перестанут образовываться и лопаться пузырьки воздуха (2-3 мин). После этого распределить Состав плоским шпателем «на сдир», расход ок.0,5кг/м².

Контроль: После высыхания слоя тщательно осмотреть Поверхность – все поры должны быть закрыты!
Обнаруженные дефекты заделать дополнительно.

Сушка до Наливного слоя - потери липкости. Примерно: при +10°C: 20-24ч; +20°C: 16-20ч; +25°C: 12-16ч. Но не более 48ч.

Если есть опыт - допускается выполнять Подстилающий слой по другим технологиям.

Шпатлевание.

Применять: Шпатлёвку (более экономично) или Наливной пол. Добавлять Кварц, по массе 50-100%.

Если Поверхность не ровная, есть много дефектов - выполнить сплошное шпатлевание поверхности по всей площади.

Шпатлевание должно быть выполнено без пропусков. **Все поры Поверхности должны быть закрыты!**

В этом случае выполнять Подстилающий слой – НЕ требуется.

Сушка до Наливного слоя - потери липкости. Примерно: при +10°C: 20-24ч; +20°C: 16-20ч; +25°C: 12-16ч. Но не более 48ч.

6.3. Наливной слой.

ВАЖНО! При заливке слоя на одном участке используйте материал только из одной партии (указана на этикетке).

Заранее определите конфигурацию заливки. Новая заливка должна быть состыкована с границей предыдущей не позднее, чем через 20 минут. Если предусмотрен перерыв, ограничьте площадь заливки толстым малярным скотчем.

Чтобы не допустить перерасхода - контролируйте расход Наливного пола во время заливки.

Если расход больше допустимого – измените наклон ракли или подточите зубы полотна.

Рекомендуем: Заливать Наливной пол с добавлением Кварца 25% (7кг на комплект Наливного пола).

Наносить зубчатым полотном R2, максимальный расход на 1м²: Наливной пол Классик 2,4кг + Кварц 0,6кг = Смесь 3,0кг.

Если есть опыт - допускается: Заливать наливной пол без Кварца. Наносить другими зубчатыми полотнами.

Нанесение.

Смешанный Состав сразу вылить на поверхность полосами или «змейкой». Дождаться, когда Состав перестанет растекаться и перестанут образовываться и лопаться пузырьки воздуха (2-3 мин). После этого распределить Состав раклей или зубчатым шпателем с учетом заданной толщины. Дождаться, чтобы следы от ракли «затянулись» (5-10мин.). Тщательно и равномерно прокатайте наливной пол игольчатым валиком для удаления вовлеченного воздуха. Выполняется в иглоступах.

- **Время работы с Наливным полом, вылитым на поверхность – не более 30мин.**

Выдержка до эксплуатации (время выдержки зависит от температуры пола, а не от температуры воздуха!)

температура пола:	+20°C	+15°C	+10°C
Пешеходная нагрузка	3 суток	4 суток	6 суток
Полная Механическая нагрузка	7 суток	10 суток	14 суток
Полная Химическая нагрузка	14 суток	20 суток	28 суток

ОЧЕНЬ ВАЖНО! Во время выдержки (до полной Химической нагрузки) Покрытие должно быть открыто:

- НЕ накрывать Покрытие п/э пленкой, картоном, фанерой и т.п.

- НЕ допускается пролива на Покрытие жидкостей, растворов, красок; попадание штукатурки, шпатлевки, грязи и т.д.

В противном случае, на поверхности могут образоваться разводы, помутнения и другие дефекты.

Требования по приёмке Покрытия – согласно табл.8.12. СП 71.13330.2017.

7. Дополнительные операции

Изменение блеска Покрытия.

Нанесите Элакор-ПУ Люкс Лак (полуматовый или матовый). Наносить согласно инструкции на соответствующий лак.

Сушка Покрытия до нанесения Лака: при +10°C: 18-24ч; +20°C: 12-16ч; +25°C: 8-12ч. Но не более 48ч.

Полы с чипсами, флоками, блестками (далее – Декор-элементы).

После прокатки наливного слоя игольчатым валиком (см. п.б.3.) дождитесь, чтобы следы от валика «затянулись», 5-10мин.

- Нанесите на поверхность Декор-элементы вручную или машинкой-компрессором.

- После высыхания наливного слоя нанесите 1-й слой Люкс Лака (на выбор – глянцевый, полуматовый, матовый).

- После высыхания Лака удалите (срежьте) шпателем торчащие вертикально Декор-элементы, нанесите 2-й слой Лака.

Рекомендуем. Плотность засыпки Декор-элементов можно менять в широких пределах.

Заранее отработайте нанесение (плотность, равномерность). Нанесите их на расстеленную п/э пленку, потом соберите.