

Технология № 6.21. – эпоксидная Антистатическая пропитка,

- Для любых поверхностей обеспечивает антистатические свойства, согласно п.5.11. СП 29.13330.2011.Полы.
- При нанесении на армированный бетон (стяжку), возможно обеспечить антистатические свойства согласно «СП 29.13330.2011. Полы.» пункты 5.12, 5.13, 5.14.

Глубина пропитки бетона – 1-2мм.

Внешний вид – шлифованный лакированный бетон. Блеск – глянец/полуглянцевый.

Покрытие наносится на бетонные или пескобетонные поверхности (далее **Поверхность**).

Применяемые материалы: Элакор-ЭД Антистатическая пропитка – эпоксидный электропроводящий двухкомпонентный состав.

1. Общие требования, рекомендации

- Марочная прочность бетона, пескобетона – не менее М200 (В15). Для слабых нагрузок допускается М150 (В12,5).
- Выдержка нового бетона после укладки – не менее 28сут при нормальных условиях твердения.
- Влажность Поверхности не более 4мас.%. Относительная влажность воздуха - не более 80%.
- Температура Поверхности не менее, чем на 3°С выше точки росы.
- Температура воздуха и основания - от +5°С до +25°С. Температура Грунта - от +10°С до +20°С.
- **Способ нанесения:** более удобно - плоские шпатели; менее удобно - валики или кисти.

Обязательные приборы: Контроль влажности Поверхности - Влагомер древесины и бетона Hydro-Тес CONDTRON (или аналог). Контроль точки росы, температуры основания и воздуха, относительной влажности воздуха - Пирометр Bosch PTD (или аналог).

Таблица. Примерный расход Пропитки и количество слоев в зависимости от марочной прочности Поверхности.

Марочная прочность Поверхности	Слой 1	Слой 2	Слой 3	Общий расход, г/м ²
около М150	300	200	100	600
около М200	250	150	100	500
около М250	200	150	100	450
около М300	250	150	-	400
около М350	200	150	-	350

Расход Пропитки зависит от пористости бетона.

Необходимо предварительно замерить расход пропитки экспериментально:

Подготовить (очистить и обеспылить) квадрат поверхности 1х1м. По периметру наклеить малярную ленту. Завесить Пропитку вместе с валиком (кистью). Нанести слой Пропитки до равномерного глянца поверхности. Завесить остатки Пропитки вместе с валиком. Вы определите расход, даже с учетом остатка материала на валике. Если нет профессиональных весов, можно использовать бытовые (кухонные) с пределом взвешивания до 3-5кг.

2. Подготовка поверхности

Очистить Поверхность - удалить рыхлый верхний ослабленный слой (для старого бетона), цементное молоко (для нового бетона), слой железнения, топпинг, грязь, масло, старую краску и т.п.

Основная задача - открыть поры бетона.

Способы очистки: - мозаично-шлифовальная машина с алмазными или корундовыми сегментами;
- пескоструйная или дробеструйная очистка.

Образовавшийся шлам удалить скребками, подмести жесткими пластиковыми щетками для удаления шлама из раковин бетона. Если остались плохо очищенные участки – провести дополнительную обработку поверхности.

После подготовки Поверхности и до сдачи готового покрытия запрещается движение по Поверхности без чистой сменной обуви!

3. Подготовка материалов к работе

Перед началом работ необходимо организовать отдельное место («Пост») для замешивания материалов.

- Расстелить двойную полиэтиленовую пленку.
- Выделить отдельных рабочих для замешивания материалов, которые не покидают «Пост» во время работы.
- При выходе с «Поста» обеспечить смену обуви.
- Обращать особое внимание на наличие отдельных компонентов материалов на внешней поверхности тары.

Основная задача: исключить попадание отдельных компонентов («А» или «Б») на Поверхность! В местах попадания могут образоваться вздутия и отслоения покрытия!

Для смешивания материалов использовать дрель-миксеры для красок, мощность – не менее 1КВт, с двуспиральными ленточными миксер-насадками для красок.

НЕ допускается использовать миксер-насадки для сухих смесей (проволочные)!

Миксер-насадка должна быть чистой, без «наростов» старого материала. Примерная частота вращения 400-600об/мин.

Подбор оптимальной частоты: При погружении насадки на дно тары по центру, на поверхности материала должна образоваться воронка глубиной 1/4 -1/5 от общего уровня материала. Весь объем материала должен участвовать в движении.

ВАЖНЫЕ требования по смешиванию и применению ВСЕХ материалов.

- Если используется не полный комплект, сначала тщательно перемешайте компонент «А», и только после этого отлейте нужное количество. Для дозировки компонентов «А» и «Б» **обязательно использовать весы.**
- Метод «Воронка»: При перемешивании комп. «А», в образующуюся воронку, постепенно (примерно в течение 1мин.) вливать комп. «Б».
- Следите, чтобы перемешивался весь объем материала, и не было «мертвых зон» у дна и стенок тары. Материалы должны перемешиваться до полностью однородного состояния.
- После смешивания материал **СРАЗУ вылить на поверхность и распределить.**
Время работы с материалом, вылитым на поверхность – не более 20мин.
- Категорически запрещается оставлять смешанный материал в таре!
- Не соскребайте со стенок тары остатки жидкого Материала. Это может привести к образованию дефектов покрытия, так как перемешивание на стенках может быть не полным.

3.1. Эпоксидная Антистатическая пропитка.

- Тщательно перемешать компонент «А» (ведро) до однородного состояния, 2-3мин.
- Соединить компоненты «А» и «Б» методом «Воронка» (смотри выше), тщательно перемешать по всему объёму 2-3мин.

4. Нанесение покрытия

4.1. Обеспылить Поверхность промышленным пылесосом непосредственно перед нанесением 1-го слоя.

4.2. Если требуется шпатлевание-выравнивание поверхности: обратитесь за дополнительной инструкцией.

4.3. Нанесение пропитки.

Нанести требуемое количество слоев Пропитки (см. **Таблицу**).

Нанесение: валики Нейлон (ворс 12-14мм), кисти – стойкие к растворителям.

Пропитка наносится до насыщения поверхности, визуально – до образования равномерного глянца.

Послойная сушка при температуре: +5...+15°C – 24-18ч; +15...+25°C – 18-12ч, но не более 48ч.

Выдержка до эксплуатации в зависимости от температуры Поверхности.

Нагрузка	+20°C	+15°C	+10°C
Пешеходная нагрузка	2 суток	3 суток	4 суток
Полная механическая нагрузка	7 суток	10 суток	14 суток
Полная химическая нагрузка	14 суток	20 суток	28 суток

ОЧЕНЬ ВАЖНО! Во время выдержки (до полной Химической нагрузки) Покрытие должно быть открыто:

- НЕ накрывать Покрытие п/э пленкой, картоном, фанерой и т.п.
- НЕ допускается пролива на Покрытие жидкостей, растворов, красок; попадание штукатурки, шпатлевки, грязи и т.д.

В противном случае, на поверхности могут образоваться разводы, помутнения и другие дефекты.