

## Технология устройства Антистатического Окрасочного полиуретанового покрытия «Элакор-ПУ» для полов из рифленого металла.

Для нанесения на металлические поверхности (далее Поверхность):

сталь углеродистая и низколегированная, чугун, алюминий и его сплавы, медь и её сплавы.

**Антистатическое покрытие «Элакор-ПУ» обеспечивает:**

- Заданные антистатические характеристики, согласно СП 29.13330.2011.Полы, п.п.5.11.-5.14.
- Антикоррозионную защиту металла.
- Искробезопасность. *(Искробезопасность покрытия проверяется для заданных эксплуатационных нагрузок.)*

**Условия эксплуатации: внутри помещений, на открытом воздухе.**

Для эксплуатации при отрицательных температурах необходимо выполнять антискользящий вариант покрытия *(обращайтесь за дополнительной консультацией).*

### Материалы.

- Для устройства покрытия: Элакор-ПУ Антистатический Наливной пол (цвет – на выбор):
  - модификация АСТ-7 – для покрытий, согласно СП 29.13330.2011. Полы, п.п.5.11, 5.12, 5.14.
  - модификация АСТ-6 – для покрытий, согласно СП 29.13330.2011. Полы, п.п.5.13.  
*(если требуются другие антистатические характеристики - обращайтесь за дополнительной консультацией).*
- Для очистки металла (если требуется): Элакор-МБЗ Концентрат – состав для химической очистки металла.

### 1. Требования, рекомендации при нанесении покрытия

- Температура Поверхности и температура воздуха: от +5°C до +22°C.
- Температура материалов: от +15°C до +20°C. Относительная влажность воздуха – не более 80%;
- Температура Поверхности выше точки Росы не менее чем на 3°C.
- После отбора материала плотно закрывайте тару. Не допускайте попадания воды в материал!

**Обязательные приборы:** Контроль точки росы, температуры основания и воздуха, относительной влажности воздуха - Пирометр Bosch PTD (или аналог).

### 2. Подготовка Поверхности

**Способы очистки Поверхности** (на выбор).

*Примечание: способ 2.1. обеспечивает лучшие характеристики антикоррозионной защиты.*

#### 2.1. Пескоструйная или дробеструйная очистка.

Очистка до степени 2 по ГОСТ 9.402 (до чистого металла при осмотре невооруженным глазом).

Интервал до начала обезжиривания (см. п.4.1.) – не более 1 часа.

#### 2.2. Химическая очистка.

Удалить рыхлую ржавчину, грязь, пыль, старую краску, масляные загрязнения и т.п.

Приготовить рабочий состав: на 1кг Элакор-МБЗ Концентрата добавить 3л воды, перемешать.

Равномерно нанести состав на поверхность валиком. Если требуется, наносить дополнительно, пока не уйдет вся ржавчина. Температура при очистке - от 0°C до +30°C.

Расход (по рабочему составу) – 0,15-0,2л/м<sup>2</sup> (в зависимости от толщины слоя ржавчины / окалины).

Выдержать 15-30мин. Промывать поверхность водой, очищая жесткой пластиковой щеткой.

Образовавшийся шлам собрать и удалить. Поверхность высушить и обеспылить.

Интервал до начала обезжиривания (см. п.4.1.) – не более 24 часов.

### 3. Подготовка материалов к работе

**Перед началом работ необходимо** организовать отдельное место («Пост») для замешивания материалов.

- Расстелить двойную полиэтиленовую пленку.
- Выделить отдельных рабочих для замешивания, которые не покидают «Пост» во время работы.
- При выходе с «Поста» обеспечить смену обуви.
- Обращайте особое внимание на наличие отдельных компонентов материалов на внешней поверхности тары.

**Основная задача: исключить попадание отдельных компонентов («А» или «Б») на Поверхность!**  
*В местах попадания могут образоваться вздутия и отслоения покрытия!*

Для смешивания материалов использовать дрель-миксеры для красок, мощность – не менее 1КВт, с двуспиральными ленточными миксер-насадками для красок.

**НЕ допускается использовать миксер-насадки для сухих смесей (проволочные)!**

Миксер-насадка должна быть чистой, без «наростов» старого материала. Примерная частота вращения 400-600об/мин.

**Подбор оптимальной частоты:** При погружении насадки на дно тары по центру, на поверхности материала должна образоваться воронка глубиной 1/4 -1/5 от общего уровня материала. Весь объем материала должен участвовать в движении.

### **ВАЖНЫЕ замечания по смешиванию ВСЕХ материалов.**

- **Если используется не полный комплект, сначала тщательно перемешайте компонент «А», и только после этого отлейте нужное количество. Для дозировки компонентов «А» и «Б» обязательно использовать весы.**

- **Метод «Воронка»:** При перемешивании комп. «А», в образующуюся воронку, постепенно (примерно в течение 1мин.) вливать комп. «Б».

- **Следите**, чтобы перемешивался весь объём материала, и не было «мертвых зон» у дна и стенок тары.
- **Не соскребайте со стенок тары остатки жидкого Материала.** Это может привести к образованию дефектов покрытия, так как перемешивание на стенках может быть не полным.

### Важно! Общие указания.

- Время работы с Наливным полом, вылитым на поверхность – не более 20мин.

### Приготовление Антистатического Полиуретанового Наливного пола.

- Тщательно перемешать компонент «А» (ведро) до однородного состояния, 2-3мин.
- Соединить компоненты «А» и «Б» методом «Воронка» (смотри выше), мешать до полностью однородного состояния, 3-4мин.
- После смешивания материал **СРАЗУ вылить на поверхность и распределить.**
- Категорически запрещается оставлять смешанный материал в таре!

## 4. Нанесение покрытия

### 4.1. Обезжиривание поверхности.

Для обезжиривания применять: Растворитель - ксилол (допускается – сольвент нефтяной, толуол, бутилацетат). Протирать (промывать) поверхность ветошью, смоченной в Растворителе, расход около 0,1л/м<sup>2</sup>. Сразу после высыхания растворителя наносить 1-й слой покрытия.

### 4.2. Нанесение Покрытия.

Смешанный Наливной пол сразу разлить по поверхности «змейкой» и распределить (раскатать) валиками. (Использовать Валики, стойкие к растворителям, ворс 12-14мм).

Наносить за 2-3слоя. Расход на слой – 0,4-0,6кг/м<sup>2</sup>.

Время сушки слоя в зависимости от t: +10...+20°C - 12-16ч; 0...+10°C - 20-24ч., но не более 48ч.

Средняя толщина покрытия: 2 слоя – около 0,7мм; 3 слоя – около 1,0мм.

### Выдержка до эксплуатации (время выдержки зависит от температуры пола, а не от температуры воздуха!)

температура пола:	+20°C	+15°C	+10°C
Пешеходная нагрузка	3 суток	4 суток	6 суток
Полная Механическая нагрузка	7 суток	10 суток	14 суток
Полная Химическая нагрузка	14 суток	20 суток	28 суток

**ОЧЕНЬ ВАЖНО!** Во время выдержки (до полной Химической нагрузки) Покрытие должно быть открыто:

- НЕ накрывать Покрытие п/э пленкой, картоном, фанерой и т.п.
- НЕ допускается пролива на Покрытие жидкостей, растворов, красок; попадание штукатурки, шпатлевки, грязи и т.д.

*В противном случае, на поверхности могут образоваться разводы, помутнения и другие дефекты.*

**Требования по приёмке Покрытия – согласно табл.8.12. СП 71.13330.2017.**

### Меры безопасности при работе.

При работе использовать противогазовые респираторы или противогазы с коробками (патронами) марки «А» (защита от растворителей). Обеспечить проветривание помещения.

**Средства индивидуальной защиты** при работе: х/б халаты или костюмы; обувь на кожаной подошве; рукавицы х/б и полиэтиленовый перчатки; защитные очки.

При попадании Элакора на кожу - протрите кожу чистой ветошью, затем промойте водой с мылом.

При попадании в глаза – тщательно промойте глаза большим количеством проточной воды.

### Внимание! Не отвержденный Элакор-ПУ Наливной пол – пожароопасен.

В помещениях и на площадках хранения и применения Наливного пола запрещается использование открытого огня и других источников воспламенения. При вскрытии металлической тары не допускается использование инструмента, дающего искру при ударе.

**Средства пожаротушения:** песок, кошма, тонко распыленная вода, химическая пена.

### Уход за покрытием.

Допускается ручная и механическая уборка нейтральными и щелочными моющими средствами.