

Технология устройства Антистатического Светостойкого Окрасочного полиуретанового покрытия «Элакор-ПУ» для полов из рифленого металла.

Для нанесения на поверхности (далее Поверхность): сталь углеродистая и низколегированная, чугун.

Антистатическое покрытие «Элакор-ПУ» обеспечивает:

- Заданные антистатические характеристики, согласно СП 29.13330.2011.Полы, п.п.5.11.-5.14.
- Антикоррозионную защиту металла.
- Искробезопасность. (Искробезопасность покрытия проверяется для заданных эксплуатационных нагрузках.)

Условия эксплуатации: внутри помещений, на открытом воздухе.

Для эксплуатации при отрицательных температурах необходимо выполнять антискользящий вариант покрытия (обращайтесь за дополнительной консультацией).

Материалы.

Для устройства покрытия: Антистатическая Элакор-ПУ Эмаль Люкс (цвет – на выбор):

- модификация АСТ-7 – для покрытий, согласно СП 29.13330.2011. Полы, п.п.5.11, 5.12, 5.14.
- модификация АСТ-6 – для покрытий, согласно СП 29.13330.2011. Полы, п.п.5.13.

(если требуются другие антистатические характеристики - обращайтесь за дополнительной консультацией).

Для очистки металла (если требуется): Элакор-МБ3 Концентрат – состав для химической очистки металла.

1. Требования, рекомендации при нанесении покрытия

- Температура Поверхности и температура воздуха: от +5°C до +22°C.
- Температура материалов: от +15°C до +20°C. Относительная влажность воздуха – не более 80%;
- Температура Поверхности выше точки Росы не менее чем на 3°C.
- После отбора материала плотно закрывайте тару. Не допускайте попадания воды в материал!

Обязательные приборы: Контроль точки росы, температуры основания и воздуха, относительной влажности воздуха – Пирометр Bosch PTD (или аналог).

2. Подготовка Поверхности

Способы очистки Поверхности (на выбор).

Примечание: способ 2.1. обеспечивает лучшие характеристики антикоррозионной защиты.

2.1. Пескоструйная или дробеструйная очистка.

Очистка до степени 2 по ГОСТ 9.402 (до чистого металла при осмотре невооруженным глазом).

Интервал до начала обезжиривания (см. п.4.1.) – не более 1 часа.

2.2. Химическая очистка.

Удалить рыхлую ржавчину, грязь, пыль, старую краску, масляные загрязнения и т.п.

Приготовить рабочий состав: на 1кг Элакор-МБ3 Концентрата добавить 3л воды, перемешать.

Равномерно нанести состав на поверхность валиком. Если требуется, наносить дополнительно, пока не уйдет вся ржавчина. Температура при очистке - от 0°C до +30°C.

Расход (по рабочему составу) – 0,15-0,2л/м² (в зависимости от толщины слоя ржавчины / окалины).

Выдержать 15-30мин. Промывать поверхность водой, очищая жесткой пластиковой щеткой.

Образовавшийся шлам собрать и удалить. Поверхность высушить и обеспылить.

Интервал до начала обезжиривания (см. п.4.1.) – не более 24 часов.

3. Подготовка материалов к работе

Перед началом работ необходимо организовать отдельное место («Пост») для замешивания материалов.

- Расстелить двойную полиэтиленовую пленку.
- Выделить отдельных рабочих для замешивания, которые не покидают «Пост» во время работы.
- При выходе с «Поста» обеспечить смену обуви.
- Обращайте особое внимание на наличие отдельных компонентов материалов на внешней поверхности тары.

Основная задача: исключить попадание отдельных компонентов («А» или «Б») на Поверхность!
В местах попадания могут образоваться вздутия и отслоения покрытия!

Для смешивания материалов использовать дрель-миксеры для красок, мощность – не менее 1КВт, с двуспиральными ленточными миксер-насадками для красок.

НЕ допускается использовать миксер-насадки для сухих смесей (проволочные)!

Миксер-насадка должна быть чистой, без «наростов» старого материала. Примерная частота вращения 400-600об/мин.

Подбор оптимальной частоты: При погружении насадки на дно тары по центру, на поверхности материала должна образоваться воронка глубиной 1/4 -1/5 от общего уровня материала. Весь объем материала должен участвовать в движении.

ВАЖНЫЕ замечания по смешиванию ВСЕХ материалов.

- Если используется не полный комплект, сначала тщательно перемешайте компонент «А», и только после этого отлейте нужное количество. Для дозирования компонентов «А» и «Б» **обязательно использовать весы.**
- **Метод «Воронка»:** При перемешивании комп. «А», в образующуюся воронку, постепенно (примерно в течение 1мин.) вливать комп. «Б».

- **Следите**, чтобы перемешивался весь объем материала, и не было «мертвых зон» у дна и стенок тары.
- **Не соскребайте со стенок тары остатки жидкого Материала.** Это может привести к образованию дефектов покрытия, так как перемешивание на стенках может быть не полным.

3.1 Полиуретановая Антистатическая Эмаль.

- Тщательно перемешать компонент «А» (ведро) до однородного состояния, 2-3мин.
 - Соединить компоненты «А» и «Б» методом «Воронка» (смотри выше), мешать до полностью однородного состояния, 3-4мин.
 - Закрыть тару и дать отстояться в течение 15-20 мин, а затем повторно перемешать. Время работы с материалом после отстоявания – не более 40мин.
- может привести к образованию дефектов покрытия, так как перемешивание на стенках может быть не полным.)

4. Нанесение покрытия

4.1. Обезжиривание поверхности.

Для обезжиривания применять: Растворитель - ксилол (допускается – сольвент нефтяной, толуол, бутилацетат). Протирать (промыть) поверхность ветошью, смоченной в Растворителе, расход около 0,1л/м². Сразу после высыхания растворителя наносить 1-й слой покрытия.

4.2. Нанесение Покрытия.

Смешанную Антистатическую краску после отстоявания и повторного перемешивания разлить по поверхности «змейкой» и распределить (раскатать) валиками.

(Использовать Валики, стойкие к растворителям, ворс 12-14мм).

Наносить за 2-3 слоя в зависимости от назначения покрытия. Расход на слой – 140-180г/м².

Время сушки слоя в зависимости от t: +10...+20°C – 8-16ч; 0...+10°C - 16-24ч., но не более 36ч.

Средняя толщина покрытия: 2 слоя – около 0,3мм; 3 слоя – около 0,45мм.

Выдержка до эксплуатации (время выдержки зависит от температуры пола, а не от температуры воздуха!)

температура пола:	+20°C	+15°C	+10°C
Пешеходная нагрузка	3 суток	4 суток	6 суток
Полная Механическая нагрузка	7 суток	10 суток	14 суток
Полная Химическая нагрузка	14 суток	20 суток	28 суток

ОЧЕНЬ ВАЖНО! Во время выдержки (до полной Химической нагрузки) Покрытие должно быть открыто:

- НЕ накрывать Покрытие п/э пленкой, картоном, фанерой и т.п.
- НЕ допускается пролива на Покрытие жидкостей, растворов, красок; попадание штукатурки, шпатлевки, грязи и т.д.

В противном случае, на поверхности могут образоваться разводы, помутнения и другие дефекты.

Требования по приёмке Покрытия – согласно табл.8.12. СП 71.13330.2017.

Меры безопасности при работе.

При работе использовать противогазовые респираторы или противогазы с коробками (патронами) марки «А» (защита от растворителей). Обеспечить проветривание помещения.

Средства индивидуальной защиты при работе: х/б халаты или костюмы; обувь на кожаной подошве; рукавицы х/б и полиэтиленовый перчатки; защитные очки.

При попадании Элакора на кожу - протрите кожу чистой ветошью, затем промойте водой с мылом.

При попадании в глаза – тщательно промойте глаза большим количеством проточной воды.

Внимание! Не отвержденная Антистатическая краска Элакор-ПУ Эмаль Люкс – пожароопасна.

В помещениях и на площадках хранения и применения Антистатической краски запрещается использование открытого огня и других источников воспламенения. При вскрытии металлической тары не допускается использование инструмента, дающего искру при ударе.

Средства пожаротушения: песок, кошма, тонко распыленная вода, химическая пена.

Уход за покрытием.

Допускается ручная и механическая уборка нейтральными и щелочными моющими средствами.