

Общество с ограниченной ответственностью «ТЭОХИМ-ПРОМ»

ИНН 9718055161, КПП 771801001, ОКПО 12261243

РФ, 107023, г. Москва, ул. Суворовская, д.10, оф.15.

Тел. +7-926-309-4348, +7 (495) 221-22-52

Email: teohim@teohim.ru Сайт: teohim.ru

ТЭОХИМ
Промышленные полы с 1996г

РЕЗЧИК ШБОВ TSS RH-450H

[Карточка товара на сайте](#)



Технические характеристики

Диаметр диска, мм	450
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Глубина реза, мм	160
Частота вращения диска, об/мин	3600
Емкость водяного бака, л	25
Модель двигателя	Honda GX390
Мощность двигателя, кВт/л.с.	9,6/13
Тип запуска	Ручной
Тип двигателя	Одноцилиндровый, бензиновый, 4-х тактный с воздушным охлаждением
Объем топливного бака (л)	6.1
Расход топлива л/час	2.6
Вид топлива	Бензин
Рекомендуемый тип масла	SAE10W-30
Уровень шума (дБ/7м)	105
Масса, кг	120
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	930x570x930
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	980x640x1000

Артикул: 207574

Гарантия: 12 мес.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Оригинальный бензиновый двигатель Honda.
- Двигатель защищен стальной рамой, за которую можно перемещать резчик.
- Съемный бак для воды обеспечивает регулируемую подачу воды в зону резки, для охлаждения диска и уменьшения пыли во время резки.
- Съемная рукоятка с демпфирующей накладкой и регулировкой по высоте обеспечивает удобство работы оператора
- Точная регулировка глубины реза.
- Указатель линии реза далеко вынесен вперед и позволяет оператору заранее наметить и четко соблюдать направление реза.
- Высокопрочная стальная рама, способная воспринимать высокие нагрузки и гасить вибрацию, минимизация вибрации увеличивает срок службы диска.
- Встроенный брызговик защищает оператора от частиц грязи и пыли.
- Режущий диск надежно защищен откидной стальной крышкой.
- Защитные кожухи на всех движущихся элементах, обеспечивающие безопасность работы.
- Компактная, удобная конструкция для обслуживания и транспортировки

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности машин и оборудования»

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все собранные агрегаты проходят обязательную проверку на производстве контроллером ОТК, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе предпродажной подготовки. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.