

Общество с ограниченной ответственностью «ТЭОХИМ-ПРОМ»

ИНН 9718055161, КПП 771801001, ОКПО 12261243

РФ, 107023, г. Москва, ул. Суворовская, д.10, оф.15.

Тел. +7-926-309-4348, +7 (495) 221-22-52

Email: teohim@teohim.ru Сайт: teohim.ru

ТЭОХИМ
Промышленные полы с 1996г

РЕЗЧИК ШБОВ TSS RH-350L

[Карточка товара на сайте](#)



Технические характеристики

Диаметр диска, мм	350
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Глубина реза, мм	80
Частота вращения диска, об/мин	3600
Емкость водяного бака, л	12
Модель двигателя	Loncin G200F
Мощность двигателя, кВт/л.с.	4,1 / 5,6
Тип запуска	Ручной
Тип двигателя	Одноцилиндровый, бензиновый, 4-х тактный с воздушным охлаждением
Объем топливного бака (л)	3,6
Расход топлива л/час	1,4
Вид топлива	Бензин
Рекомендуемый тип масла	SAE10W-30
Уровень шума (дБ/7м)	103
Масса, кг	64
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	950x500x800
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	950x500x800

Артикул: 207572

Гарантия: 12 мес.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Надежный бензиновый двигатель Loncin
- Двигатель защищен стальной рамой, за которую удобно поднимать и переносить агрегат
- Съемный бак для воды обеспечивает регулируемую подачу воды в зону резки, для охлаждения диска и уменьшения пыли во время резки
- Съемная рукоятка с демпфирующей накладкой и регулировкой по высоте обеспечивает удобство работы оператора
- Регулировка глубины реза
- Указатель линии реза далеко вынесен вперед и позволяет оператору заранее наметить и четко соблюдать направление реза
- Высокопрочная стальная рама, способная воспринимать высокие нагрузки и гасить вибрацию, минимизация вибрации увеличивает срок службы диска
- Встроенный брызговик защищает оператора от частиц грязи и пыли
- Диск надежно защищен откидной стальной крышкой
- Защитные кожуха на всех движущихся элементах, обеспечивающие безопасность работы
- Компактная, удобная конструкция для обслуживания и транспортировки

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности машин и оборудования».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Все собранные агрегаты проходят обязательную проверку на производстве контроллером ОТК, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе предпродажной подготовки.

Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.