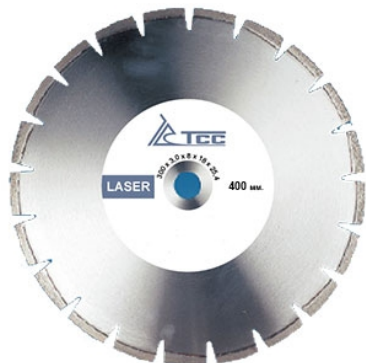


Общество с ограниченной ответственностью «ТЭОХИМ-ПРОМ»
ИНН 9718055161, КПП 771801001, ОКПО 12261243
РФ, 107023, г. Москва, ул. Суворовская, д.10, оф.15.
Тел. +7-926-309-4348, +7 (495) 221-22-52
Email: teohim@teohim.ru Сайт: teohim.ru

ТэоХим
Промышленные полы с 1996г

АЛМАЗНЫЙ ДИСК ТСС-400 АСФАЛЬТ/БЕТОН (STANDART)

[Карточка товара на сайте](#)



Технические характеристики

Структура диска	сегментный
Диаметр диска, мм	400
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Тип резки	сухая/влажная
Максимальная глубина реза, мм	140
Материал обработки	асфальт, свежий бетон, кирпич
Ресурс реза, м	600-800
Кол-во сегментов	24
Высота сегмента, мм	8
Толщина сегмента, мм	3,4
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	400x400x10
Масса брутто, кг	2.3

Артикул: 207466

Гарантия: мес.

Алмазные диски ТСС. Исполнительным элементом шовнарезчика является диск с рабочей частью из стальных сегментов с напаянной алмазной крошкой. Применяются при резке асфальта, асфальтобетона, бетона и железобетона во время проведения строительных и ремонтных работ. Алмазные диски ТСС предназначены для сухой и влажной резки, служат для резки таких материалов, как керамическая или клинкерная плитка, железобетон, кирпич или шлакоблок, шифер, асбоцемент, асфальт и иные подобные материалы. Алмазные диски позволяют обрабатывать камень и бетон быстро, аккуратно и с минимально возможным износом самого диска. **Эксплуатационные преимущества:** - он не теряет глубины резки; - диаметр диска во время работы сохраняется; - его линейная скорость не уменьшается; - при большом объеме работ дает значительно лучшие результаты. **Алмазный диск состоит из двух элементов:** - стальной корпус (высококачественная, термообработанная закаленная сталь); - алмазная режущая кромка. Сегменты диска отделены друг от друга промывочными канавками (слотами), что позволяет охлаждать диск во время резки за счет того, что между сегментами протекает вода (при влажной резке) или проходит воздух (при сухой резке). В сегментах содержится смесь алмазного и металлического порошка. Во время производственного процесса металлический порошок и алмазная смесь сжимаются при очень высокой температуре, в результате чего образуется сплошной металлический сплав, удерживающий алмазы. Сегменты крепятся на стальной корпус лазерной сваркой (для сухой резки). Идеальное соотношение скорости резки и долговечности.