

Общество с ограниченной ответственностью «ТЭОХИМ-ПРОМ»

ИНН 9718055161, КПП 771801001, ОКПО 12261243

РФ, 107023, г. Москва, ул. Суворовская, д.10, оф.15.

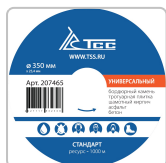
Тел. +7-926-309-4348, +7 (495) 221-22-52

Email: teohim@teohim.ru Сайт: teohim.ru

ТЭОХИМ
Промышленные полы с 1996г

АЛМАЗНЫЙ ДИСК ТСС-350 УНИВЕРСАЛЬНЫЙ (СТАНДАРТ)

[Карточка товара на сайте](#)



Технические характеристики

Структура диска	сегментный
Диаметр диска, мм	350
Толщина диска, мм	2.1
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Тип резки	сухая/влажная
Максимальная глубина реза, мм	120
Материал обработки	асфальт, свежий бетон, кирпич
Ресурс реза, м	1000
Кол-во сегментов	23
Высота сегмента, мм	10
Толщина сегмента, мм	3
Длина сегмента, мм	40
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	350x350x10
Масса брутто, кг	1,5

Артикул: 207465

Гарантия: мес.

Сегментные алмазные диски ТСС.

Алмазный диск состоит из двух элементов:

- стального корпуса (высококачественная, термообработанная закаленная сталь)
- алмазной режущей кромки (может быть трех разновидностей - сегментной, сплошной или зубчатой).

В сегментных дисках режущая алмазная кромка разделена на отдельные сегменты.

Сегменты отделены друг от друга промывочными канавками (слотами), которые позволяют охлаждать диск во время резки за счет того, что между сегментами протекает вода (при влажной резке) или проходит воздух (при сухой резке). Также слоты позволяют металлу расширяться при нагреве, без деформации диска.

Сегмент состоит из смеси синтетических алмазов и металлического порошка. Во время производственного процесса металлический порошок и алмазы сначала очень хорошо перемешиваются до получения однородной смеси. От состава смеси зависят последующие абразивные свойства диска. Затем порошок засыпается в формы и прессуется. После этого смесь в формах запекается в печи при очень высокой температуре, получается готовый сегмент из сверхтвердого сплава. В данном алмазном диске "ТСС" сегменты крепятся на стальной корпус лазерной сваркой. На диске имеются четыре дополнительных реза из карбида вольфрама, которые продлевают срок работы диска. Карбид вольфрама особо прочный сплав, используемый для изготовления бронебойных сердечников пуль и снарядов.

Алмазные сегментные диски применяются при резке высокопрочных материалов: асфальт, бетон, брусчатка, каменная кладка, кирпичи. Используются при сухой и влажной резке. Диски данного типа и размера чаще всего используются для бензорезов, швонарезчиков и камнерезных станков.

Эксплуатационные преимущества алмазных дисков ТСС:

- не теряет глубины резки
- диаметр и форма диска во время работы сохраняются
- его линейная скорость не уменьшается
- рассчитан на большие объемы работ.