



А К Ц И О Н Е Р Н О Е О Б Щ Е С Т В О
«КРАСНОЯРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

660123, Российская Федерация, Красноярский край, г. Красноярск,
проспект имени газеты Красноярский рабочий, д. 29
Тел. (391) 264-66-01 E-mail: kras@krasmail.ru
Факс: (391) 264-48-91, (391) 264-66-36 Web-site: http://www.krasm.com

Благодарственное письмо.

АО «Красмаш» выражает благодарность строительной компании «ТэоХим-Сибирь» за проделанную работу.

Взаимовыгодное сотрудничество, начатое с 2007 года и действующее по сегодняшний день, проходит плодотворно.

За этот период были выполнены полимерные полы на площади около 35 000 м².

Материалы, применяемые на объектах АО «Красмаш»:

1. Элакор-ЭД Антистатический наливной пол.

Электрическое сопротивление (при $V=100$ В) между поверхностью пола и заземляющим контуром – не более 10 Мом. Толщина до 5 мм.

2. Элакор-ПУ Грунт, Эмаль-60, Элакор-ПУ наливной пол

Материалы серии «Элакор» по своим техническим характеристикам не уступают зарубежным аналогам, имеют все необходимые сертификаты и разрешения, а самое главное, что они полностью Российского производства.

За время совместной работы специалисты и руководство компании «ТэоХим-Сибирь» показали ответственное отношение к делу и профессионализм. Своевременно выполняли договорные обязательства, соблюдали технологию, быстро реагировали на изменения технических требований.

АО «Красмаш» благодарит за долговременное сотрудничество компанию «ТэоХим-Сибирь» и выражает уверенность в продолжении этого сотрудничества в дальнейшем.

Первый заместитель генерального директора –
технический директор АО «Красмаш»



Л.Н. Кайчук