

Элакор-ЭД Грунт-Цинк – антикоррозионный эпоксидный цинкнаполненный грунт (покрытие) с высоким содержанием цинка. После полимеризации образует прочное износостойкое покрытие с высокой антикоррозионной и атмосферной стойкостью. (ТУ 20.30.22-015-18891264-2018)

Цвет: серый. **Блеск:** матовый.

Состав: эпоксидная смола, отвердители, растворители, цинковый порошок, функциональные добавки.

Фасовка: Комп.А - метал. ведро 20кг + Комп.Б - п/п канистра 1кг = **Комплект - 21кг.**

Хранить и транспортировать при температуре от 0°C до +25°C.

Гарантийный срок хранения в таре производителя – 12мес.

Назначение.

- Универсальный грунтовочный слой в системах окрасочных антикоррозионных покрытий.
- Самостоятельное защитное антикоррозионное покрытие.

Для нанесения на поверхности: стали углеродистые и низколегированные.

Для эксплуатации: на открытом воздухе и в помещениях.

Области применения.

Антикоррозионная защита металлических конструкций, сооружений, резервуаров, трубопроводов, изделий и т.п.

Важные преимущества Элакор-ЭД Грунт-Цинк.

- Высокая антикоррозионная стойкость и долговечность в системе лакокрасочного покрытия.
- Формирует пленку покрытия с содержанием цинка 83% (по массе).
- Оптимальные технологические свойства – удобство нанесения, простота контроля.
- Длительная эксплуатация без ремонта.

ПРИМЕНЕНИЕ

Условия нанесения.

- Температура воздуха и поверхности: оптимальная: +15...+23°C; допустимая: +3...+30°C.
- Температура материала: оптимальная: +15...+20°C; допустимая: +10...+25°C.
- Относительная влажность воздуха - не более 80%.
- Температура воздух / поверхность выше точки Росы на 3°C и более.
- Поверхность металла должна быть сухой.

Подготовка поверхности.

- Для максимальной антикоррозионной и атмосферной защиты – очистка до степени 1 по ГОСТ 9.402.
- Для других условий эксплуатации - допускается очистка до степени 2 или 3 по ГОСТ 9.402.
- Методы очистки: пескоструйная или дробеструйная очистка. Шероховатость поверхности - не более Rz60.
- Обеспыливание поверхности.
- Обезжиривание поверхности (растворители: 646, или ксилол, или бутилацетат, или аналоги).

Нанесение *(более подробно см. в инструкциях на конкретное покрытие).*

Внимание! Если используется не полный комплект – сначала перемешайте комп. «А» и только после этого отлейте необходимое количество. Компоненты взвешивать на весах.

Смешивание компонентов: Использовать миксер для красок, частота вращения 400-600об/мин. Тщательно перемешать комп. «А» (ок. 1мин.). При перемешивании постепенно влить компонент Б. Тщательно перемешать по всему объему тары до полностью однородного состояния, около 3мин.

Смешанный материал использовать в течение не более 40 мин.

Способы нанесения:

- Основное: безвоздушное распыление - разбавитель НЕ требуется.
- Дополнительные: валики, кисти; воздушное распыление - добавить 5-10% р-ля 646, или ксилола, или бутилацетата.

Нормальный расход на слой (без учета технологического запаса) – 210-320г/м² (толщина сухой плёнки 50-75мкм).

Сушка до нанесения следующего слоя покрытия, при температуре:
+3...+10°C - 20-16час., +10...+22°C – 16-12час., +22...+30°C – 12-8час.

В зависимости от назначения и области применения может наноситься другими расходами (толщинами).

Очистка инструмента. Не отвержденный Грунт можно удалить при помощи растворителей (646, ксилол, сольвент и т.п.). Отвержденный Грунт можно удалить только механическим способом.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Элакор-ЭД Грунт Цинк - рекомендации / требования при нанесении

| Показатель | Значение |
|---|--|
| Максимальный расход за 1 слой при нанесении на вертикальную поверхность «без срыва» | 600г/м ² |
| Теоретическая толщина при расходе 100г/м ² : сухого слоя мокрого слоя | 24,4мкм 34,4мкм |
| Теоретический расход для средней толщины сухого слоя 50мкм . Толщина мокрого слоя | 205г/м ² 70мкм |
| Теоретический расход для средней толщины сухого слоя 75мкм . Толщина мокрого слоя | 310г/м ² 105мкм |
| Форсированная сушка | Допускается. Температура не более +80°С. Время высыхания до степени 3: при +60°С – 2-3 часа; при +80°С – 1-1,5 часа. |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свойства до отверждения.

| Показатель | Значение | Метод испытаний |
|--|--|-----------------|
| Внешний вид: Компонент А Компонент Б | Серая жидкость Прозрачная желтоватая жидкость | |
| Соотношение компонентов А:Б по массе | 20 : 1 | |
| Плотность смеси (А+Б) при +20°С, кг/л | 2,90 ±0,02 | |
| Массовая доля нелетучих смеси (А+Б), % | 91,2 | ГОСТ 17537 |
| Объемная доля нелетучих смеси (А+Б), % | 71,0 | ГОСТ 17537 |
| Вязкость смеси (А+Б) по ВЗ-4 / ВЗ-6 при +20°С, сек | 46 / 14 | ГОСТ 8420 |
| Жизнеспособность смеси (А+Б), при +20°С, мин, не менее | 50 | |
| Время высыхания до степени 3 при +20°С, ОБВ 65% | не более 8 час | ГОСТ 19007 |

Свойства после отверждения.

| Показатель | Значение | Метод испытаний |
|---|----------------------|--------------------------|
| Внешний вид: | Серая матовая пленка | |
| Содержание цинка в сухой пленке, по массе, % | 83,1 ±0,2 | |
| Температурный диапазон эксплуатации | минус 60°С...+60°С | |
| Адгезия покрытия к стали до и после климатических испытаний | 1 балл | ГОСТ 32702-2014, прил. А |
| Водопоглощение пленки, % | не более 0,1 | |
| Прочность пленки при ударе, У-2М, не менее | 80см | ГОСТ 4765 |
| Твердость пленки, Шор тип D, при +20°С, на 28 сутки | 80-85 | ГОСТ 24621 (ISO 868) |
| Эластичность пленки | не более 10мм | ГОСТ 6806 |

Химическая стойкость.

Отвержденный Элакор-ЭД Грунт-Цинк (цинковый грунт) стоек к постоянному и переменному контакту с веществами:

- вода; растворы солей и щелочей любой концентрации;
- растворы кислот с концентрацией до 10-20%;
- масла и жиры всех видов - минеральные, синтетические, органические;
- органические растворители, бензин, дизтопливо и т.п.

Более подробные данные по хим. стойкости – по запросу.