

**Элакор-ЭД Наливной пол Промышленный** – самонивелирующийся эпоксидный двухкомпонентный компаунд для устройства наливных износостойких покрытий промышленных полов (ТУ 20.30.22-015-18891264-2018).

**ВНИМАНИЕ!** Для некоторых цветов допускается цветовая неоднородность поверхности готового покрытия.  
Если это нежелательно – применяйте [Элакор-ЭД Наливной пол Классик](#)

**Базовые цвета:** серые RAL7035, 7040; белый, черный; коричневый RAL3009; охра RAL8001; зелёные RAL6005, 6028.  
(цвета по RAL указаны приблизительно)

**Фасовка:** Комп. «А» 25,5кг + Комп. «Б» 3,4кг = **Комплект 28,9кг.**

### Назначение.

- Защита бетонных полов от механических и химических воздействий.
- Устройство эпоксидных наливных и кварцнаполненных покрытий.
- Устройство окрасочных покрытий (фактурных).

**Для поверхностей:** бетон, пескобетон, цементные наливные полы (ровнители).

### Важные преимущества.

- Хорошая растекаемость, что обеспечивает гладкость наливного покрытия.
- Высокая наполняемость песком.
- Высокая износостойкость.
- Высокая химическая стойкость.

## 1. ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

**Для эксплуатации:** внутри помещений, «под навесом».

### Объекты применения.

- Склады (в т.ч. агрессивных веществ), ангары, холодильники.
- Производственные цеха практически любых отраслей промышленности.
- Объекты Топливо-энергетического комплекса, объекты Росатома.
- Гаражи, паркинги, автомойки, автосервисы, ремонтные мастерские, СТО.
- Торговые, выставочные, спортивные залы; жилые, общественные, административные здания.

## 2. ПРИМЕНЕНИЕ

### Условия нанесения.

- Относительная влажность воздуха при укладке и в течение суток после неё - не более 80%.
- На нижних этажах обязательна гидроизоляция бетона (бетонной плиты) от подпора (подсоса) воды снизу.
- Температура поверхности не менее чем на 3°C выше точки росы.
- Температура воздуха и поверхности: от +5°C до +25°C. Температура материала: от + 15°C до + 20°C.

### Подготовка поверхности.

Для всех поверхностей: удалить старые покрытия, замасленные участки, загрязнения и т.п.

#### 1. Бетонные и пескобетонные полы.

Удалить: цементное молоко (новый бетон), ослабленный верхний слой (старый бетон) - с помощью мозаично-шлифовальной машины или пескоструйной (дробеструйной) очисткой. **Основная цель – открыть поры бетона.**

**2. Поверхности камня, кирпича, шифера и т.п.** – очистить жесткой пластиковой щеткой.

### Нанесение (более подробно см. в инструкциях на конкретное покрытие).

Компоненты наливного пола в комплекте - дозированы, дополнительное взвешивание не требуется.

Компоненты смешивать миксером для красок, частота вращения 400-600об/мин. При перемешивании компонента А постепенно влейте компонент Б. Тщательно перемешайте по всему объему тары, около 3мин. После смешивания наливной пол отстоять в течение 2-3 минут, для выхода вовлеченного воздуха и СРАЗУ ВЫЛИТЬ на поверхность и распределить шпателем или раклей.

**Способы нанесения:** в зависимости от типа покрытия: ракли, зубчатые и плоские шпатели, кисти, валики.

Наливной пол наносится на поверхности, загрунтованные и выровненные материалами «Элакор-ЭД».

Расход Наливного пола на финишный слой составляет 2кг/м<sup>2</sup> при суммарной толщине покрытия 2,0-2,5мм.

**Очистка инструмента.** Не отвержденный Наливной пол можно удалить при помощи растворителей: ксилол, сольвент, бутилацетат и т.п. Отвержденный Наливной пол можно удалить только механическим способом.

### Меры безопасности.

В помещениях хранения и применения Наливного пола запрещается использование открытого огня и других источников воспламенения. При вскрытии тары не допускается использование инструмента, дающего искру при ударе. Работы по нанесению Наливного пола следует проводить в хорошо проветриваемом помещении.

Средства индивидуальной защиты при работе: х/б халаты или костюмы; обувь на кожаной подошве; рукавицы х/б, резиновые перчатки (при контакте с материалом); защитные очки.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материалов на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на кожу - протрите кожу чистой ветошью, затем промойте водой с мылом.

При попадании в глаза – тщательно промойте глаза большим количеством проточной воды.

Не выливать жидкий Наливной пол в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству.

После полимеризации Наливной пол утилизируются как твердые бытовые отходы.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Элакор-ЭД Наливной пол Промышленный** - свойства.

#### До отверждения.

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Соотношение компонентов А:Б, по массе <b>Внимание!</b> Соотношение может меняться. Точное соотношение указано на этикетке компонента «А».	7,5 : 1	
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %	98	ГОСТ 31939-2012
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л	1,6 ±0,02	
Расход (А+Б) при толщине слоя 1мм, кг	1,6	
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона при температуре (20±2)°С мин, не менее	40	
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, час	не более 10	ГОСТ 19007

#### После отверждения.

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Максимальное напряжение при сжатии, МПа «Прочность при сжатии»	80	ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002
Максимальное изгибающее напряжение, МПа «Прочность при изгибе»	41	ГОСТ 4648-2014, ISO 178:2010
Прочность при разрыве, МПа	22	ГОСТ 14236-81
Относительное удлинение при разрыве, %	4	ГОСТ 14236-81
Прочность покрытия при ударе по У-2М, см	60	ГОСТ 4765
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	10	ГОСТ 6806
Твердость по Бухгольцу, ед., не менее	90	ГОСТ 22233, ISO 2815
Твердость по ТМЛ А, ед.	0,44	ГОСТ 5233
Твердость, Шор D, 28дн, ед.	83-85	ГОСТ 24621-91, ISO 868-85
Устойчивость покрытия к истиранию, удельный весовой износ, г/м <sup>2</sup>	12,1	ГОСТ 20811, метод Б
<b>Истираемость отвержденной пленки по Таберу, абразив SC-10, масса грузов 1,0кг, 28дн, мг</b>	<b>29</b>	
Адгезия к стеклу, балл, не более	1	ГОСТ 15140
Блеск, угол 60°, %	85-90	ГОСТ 31975, ISO 2813
Условная светостойкость покрытия, начало меления, ч, не менее	100	ГОСТ 21903, метод 2
Стойкость к статическому воздействию воды при T=(20±2)°С, час, не менее	48	
Стойкость к статическому воздействию ксилола при T=(20±2)°С, час, не менее	48	
Стойкость к статич. воздействию бутилацетата при T=(20±2)°С, час, не менее	24	

**Класс пожарной опасности** при устройстве наливных полов Элакор-ЭД – КМ2.

#### Химическая стойкость.

Отвержденный эпоксидный Наливной пол стоек к постоянному и переменному контакту с веществами:

- вода; растворы солей и щелочей любой концентрации;
- растворы кислот с концентрацией до 10-20%;
- масла и жиры всех видов - минеральные, синтетические, органические;
- органические растворители, бензин, дизтопливо и т.п.

*Более подробные данные по хим. стойкости – по запросу.*

#### Условия и срок хранения.

Гарантийный срок хранения в таре производителя – 12 мес.

Хранить и транспортировать при температуре от +5° до +25°С.