

Элакор-ЭД Грунт-Цинк – антикоррозионный эпоксидный цинкнаполненный грунт (покрытие) с высоким содержанием цинка. После полимеризации образует прочное износостойкое покрытие с высокой антикоррозионной и атмосферной стойкостью. (ТУ 20.30.22-015-18891264-2018)

Цвет: серый. **Блеск:** матовый.

Фасовка: Комп.А - метал. ведро 20кг + Комп.Б - п/п канистра 1кг = **Комплект - 21кг.**

Состав: эпоксидная смола, отвердитель, растворители, цинковый порошок, функциональные добавки.

Назначение.

- Универсальный грунтовочный слой в системах окрасочных антикоррозионных покрытий.
- Самостоятельное защитное антикоррозионное покрытие.

Для нанесения на поверхности: стали углеродистые и низколегированные.

Для эксплуатации: на открытом воздухе и в помещениях.

Области применения.

Антикоррозионная защита металлических конструкций, сооружений, резервуаров, трубопроводов, изделий и т.п.

Важные преимущества Элакор-ЭД Грунт-Цинк.

- Высокая антикоррозионная стойкость и долговечность в системе лакокрасочного покрытия.
- Формирует пленку покрытия с содержанием цинка 83%.
- Оптимальные технологические свойства – удобство нанесения, простота контроля.
- Длительная эксплуатация без ремонта.

ПРИМЕНЕНИЕ

Условия нанесения.

- Температура воздуха и поверхности: оптимальная: +15...+23°C; допустимая: +3...+30°C.
- Температура материала: оптимальная: +15...+20°C; допустимая: +10...+25°C.
- Относительная влажность воздуха - не более 80%.
- Температура воздух / поверхность выше точки Росы на 3°C и более.
- Поверхность металла должна быть сухой.

Подготовка поверхности.

- Для максимальной антикоррозионной и атмосферной защиты – очистка до степени 1 по ГОСТ 9.402.
- Для других условий эксплуатации - допускается очистка до степени 2 или 3 по ГОСТ 9.402.
- Методы очистки: пескоструйная или дробеструйная очистка. Шероховатость поверхности - не более Rz60.
- Обеспыливание поверхности.
- Обезжиривание поверхности (растворители: 646, или ксилол, или бутилацетат, или аналоги).

Нанесение (более подробно см. в инструкциях на конкретное покрытие).

Внимание! Если используется не полный комплект – сначала перемешайте комп. «А» и только после этого отлейте необходимое количество. Компоненты взвешивать на весах.

Смешивание компонентов: Использовать миксер для красок, частота вращения 400-600об/мин. Тщательно перемешать комп. «А» (ок. 1мин.). При перемешивании постепенно влить компонент Б. Тщательно перемешать по всему объему тары до полностью однородного состояния, около 3мин.

Смешанный материал использовать в течение не более 40 мин.

Способы нанесения:

- Основное: безвоздушное распыление - разбавитель НЕ требуется.
- Дополнительные: валики, кисти; воздушное распыление - добавить 5-10% р-ля 646, или ксилола, или бутилацетата.

Нормальный расход на слой (без учета технологического запаса) – 210-320г/м² (толщина сухой плёнки 50-75мкм).

Сушка до нанесения следующего слоя покрытия, при температуре:
+3...+10°C - 20-16час., +10...+22°C – 16-12час., +22...+30°C – 12-8час.

В зависимости от назначения и области применения может наноситься другими расходами (толщинами) и количеством слоёв.

Очистка инструмента. Не отвержденный Грунт можно удалить при помощи растворителей (646, ксилол, сольвент и т.п.). Отвержденный Грунт можно удалить только механическим способом.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Элакор-ЭД Грунт Цинковый - рекомендации / требования при нанесении

Показатель	Значение
Максимальный расход за 1 слой при нанесении на вертикальную поверхность «без срыва»	600г/м ²
Теоретическая толщина при расходе 100г/м ² : сухого слоя мокрого слоя	24,4мкм 34,4мкм
Теоретический расход для средней толщины сухого слоя 50мкм . Толщина мокрого слоя	205г/м ² 70мкм
Теоретический расход для средней толщины сухого слоя 75мкм . Толщина мокрого слоя	310г/м ² 105мкм
Форсированная сушка	Допускается. Температура не более +80°C. Время высыхания до степени 3: при +60°C – 2-3 часа; при +80°C – 1-1,5 часа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свойства до отверждения.

Показатель	Значение	Метод испытаний
Внешний вид: Компонент А Компонент Б	Серая жидкость Прозрачная желтоватая жидкость	
Соотношение компонентов А:Б по массе	20 : 1	
Плотность смеси (А+Б) при +20°C, кг/л	2,90 ±0,02	
Массовая доля нелетучих смеси (А+Б), %	91,2 ±0,02	ГОСТ 17537
Объемная доля нелетучих смеси (А+Б), %	71,0 ±0,02	ГОСТ 17537
Вязкость смеси (А+Б) по ВЗ-4 / ВЗ-6 при +20°C, сек	46 / 14	ГОСТ 8420
Жизнеспособность смеси (А+Б), при +20°C, мин, не менее	50	
Время высыхания до степени 3 при +20°C, ОБВ 65%	не более 8 час	ГОСТ 19007

Свойства после отверждения.

Показатель	Значение	Метод испытаний
Внешний вид:	Серая матовая пленка	
Содержание цинка в сухой пленке, по массе, %	83 ±0,02	
Температурный диапазон эксплуатации	минус 60°C...+60°C	
Адгезия покрытия к стали до и после климатических испытаний	1 балл	ГОСТ 32702-2014, прил. А
Водопоглощение пленки, %	не более 0,1	
Прочность пленки при ударе, У-2М, не менее	80см	ГОСТ 4765
Твердость пленки, Шор тип D, при +20°C, на 28 сутки	80-85	ГОСТ 24621 (ISO 868)
Эластичность пленки	не более 10мм	ГОСТ 6806

Химическая стойкость.

Отвержденный Элакор-ЭД Грунт-Цинк (цинковый грунт) стоек к постоянному и переменному контакту с веществами:

- вода; растворы солей и щелочей любой концентрации;
- растворы кислот с концентрацией до 10-20%;
- масла и жиры всех видов - минеральные, синтетические, органические;
- органические растворители, бензин, дизтопливо и т.п.

Более подробные данные по хим. стойкости – по запросу.

ФАСОВКА, ХРАНЕНИЕ

Условия и срок хранения.

Гарантийный срок хранения в таре производителя – 12мес.

Хранить и транспортировать при температуре от 0°C до +25°C.