

Элакор-ПУ Цинковый грунт – антикоррозионный полиуретановый однокомпонентный цинкнаполненный грунт (покрытие) с высоким содержанием цинка. После полимеризации образует прочное износостойкое покрытие с высокой антикоррозионной и атмосферной стойкостью. (ТУ 20.30.12-017-18891264-2023).

Цвет: серый. **Блеск:** матовый.

Состав: уретановые форполимеры, отвердитель, органические растворители, цинковый порошок, функциональные добавки.

Фасовка: 15кг.

Хранить и транспортировать при температуре от -30° до +25°С, не допускать резких перепадов температуры. Гарантийный срок хранения в таре производителя – 6мес.

Назначение.

- Универсальный грунтовочный слой в системах окрасочных антикоррозионных покрытий.
- Самостоятельное защитное антикоррозионное покрытие.

Для нанесения на поверхности: стали углеродистые и низколегированные.

Для эксплуатации: внутри помещений, «под навесом», на открытом воздухе.

Области применения.

Антикоррозионная защита металлических конструкций, сооружений, резервуаров, трубопроводов, изделий и т.п.

Важные преимущества Элакор-ПУ Цинковый грунт.

- Высокая антикоррозионная стойкость и долговечность в системе лакокрасочного покрытия.
- Формирует пленку покрытия с содержанием цинка более 86% (по массе).
- Оптимальные технологические свойства – удобство нанесения, простота контроля.
- Длительная эксплуатация без ремонта.

ПРИМЕНЕНИЕ

Условия нанесения.

- Температура воздуха и поверхности: -30...+25°С.
- Температура материала: +10...+25°С.
- Относительная влажность воздуха - не более 80%.
- Температура воздух / поверхность выше точки Росы на 3°С и более.
- Поверхность металла должна быть сухой.

Подготовка поверхности.

- Для максимальной антикоррозионной и атмосферной защиты – очистка до степени 1 по ГОСТ 9.402.
- Для других условий эксплуатации - допускается очистка до степени 2 или 3 по ГОСТ 9.402.
- Методы очистки: пескоструйная или дробеструйная очистка. Шероховатость поверхности - не более Rz60.
- Обеспыливание поверхности (пылесос или сжатый воздух).
- Обезжиривание поверхности (растворители: ксилол или бутилацетат).

Нанесение *(более подробно см. в инструкциях на конкретное покрытие).*

Подготовка материала: Перед нанесением материал требуется тщательно перемешать до однородного цвета и консистенции. Использовать миксер для красок (400-600об/мин).

После отбора материала плотно закрывайте тару. Не допускайте попадания воды в материал!

Способы нанесения:

- Основное: безвоздушное распыление - разбавитель НЕ требуется.
- Дополнительные: валики, кисти; воздушное распыление - добавить 5-10% ксилола или бутилацетата. (другие растворители – НЕ применять!)

Нормальный расход на слой (без учета технологического запаса) – 220-330г/м² (толщина сухой плёнки 50-75мкм).

Сушка до нанесения следующего слоя покрытия, при температуре: выше 0°С - 4-8 часов; ниже 0°С – 16-24часов.

В зависимости от назначения и области применения может наноситься другими расходами (толщинами).

Очистка инструмента. Не отвержденный Грунт можно удалить при помощи растворителей (ксилол, сольвент и т.п). Отвержденный Грунт можно удалить только механическим способом.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Элакор-ПУ Цинковый грунт - рекомендации / требования при нанесении

Показатель	Значение
Максимальный расход за 1 слой при нанесении на вертикальную поверхность «без срыва»	600г/м ²
Теоретическая толщина при расходе 100г/м ² : сухого слоя мокрого слоя	22,6мкм 32,3мкм
Теоретический расход для средней толщины сухого слоя 50мкм . Толщина мокрого слоя	220г/м ² 71мкм
Теоретический расход для средней толщины сухого слоя 75мкм . Толщина мокрого слоя	330г/м ² 107мкм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Элакор-ПУ Цинковый грунт

Свойства до отверждения.

Показатель	Значение	Метод испытаний
Внешний вид:	Серая жидкость	
Плотность смеси (А+Б) при +20°С, кг/л	3,10 ±0,02	
Массовая доля нелетучих смеси (А+Б), %	91,6	ГОСТ 17537
Объемная доля нелетучих смеси (А+Б), %	71,0	ГОСТ 17537
Время высыхания до степени 3 при +20°С, ОВВ 65%	не более 6 час	ГОСТ 19007

Свойства после отверждения.

Показатель	Значение	Метод испытаний
Внешний вид:	Серая матовая пленка	
Содержание цинка в сухой пленке, по массе, %	86,2 ±0,2	
Температурный диапазон эксплуатации	минус 60°С...+100°С	
Адгезия покрытия к стали до и после климатических испытаний	1 балл	ГОСТ 32702-2014, прил.А
Водопоглощение пленки, %	не более 0,1	
Прочность пленки при ударе, У-2М, не менее	100см	ГОСТ 4765

Химическая стойкость.

Отвержденный Элакор-ПУ Цинковый грунт стоек к постоянному и переменному контакту с веществами:

- вода; растворы солей и щелочей любой концентрации;
- растворы кислот с концентрацией до 10-20%;
- масла и жиры всех видов - минеральные, синтетические, органические;
- органические растворители, бензин, дизтопливо и т.п.

Более подробные данные по хим. стойкости – по запросу.