

Элакор-ПУ «Эко» Эмаль для металла - влагоотверждаемая однокомпонентная пищевая полиуретановая тиксотропная антикоррозионная эмаль для металлических поверхностей. (ТУ 2312-008-18891264-2008).

Состав: уретановые форполимеры, органические растворители, пигменты, функциональные добавки.

Назначение.

Устройство покрытий, находящихся в непосредственном длительном контакте с пищевыми продуктами.

Для поверхностей:

- углеродистые и низколегированные стали, оцинкованные стали, чугун;
- алюминий и его сплавы;
- медь ее сплавы.

Важные преимущества.

- Может наноситься при отрицательных температурах.
- Исключительно высокая износостойкость.
- Однокомпонентный материал - простая технология нанесения.
- Короткая послойная сушка – короткие сроки работ.

1. ПРИМЕНЕНИЕ

Для эксплуатации: внутри помещений, «под навесом», на открытом воздухе (ограниченно).

Объекты применения.

- Резервуары и трубопроводы питьевой воды.
- Резервуары хранения пищевых продуктов (зерно, мука, сахар, соя и пр.).
- Солодовни, емкости для силоса и т.п.
- Бассейны, резервуары для выращивания рыбы и т.п.

2. НАНЕСЕНИЕ

Условия нанесения.

- Температура воздуха и поверхности: от минус 30°C до +35°C.
- Температура материала: от +10°C до +25°C.
- Относительная влажность воздуха - не более 80%.
- Влажность поверхности - не более 4 масс.%.
- Температура поверхности выше точки Росы на 4°C и более.
- После отбора материала плотно закрывайте тару. Не допускайте попадания воды в материал!

Нанесение.

Наносить на подготовленные очищенные поверхности, грунтованные материалами Элакор.

(*подробно см. в инструкциях на конкретное покрытие*).

Способы нанесения: безвоздушное распыление; валики, кисти (стойкие к растворителям).

Подготовка материала к работе.

Перед нанесением Эмаль тщательно перемешать до однородного цвета и консистенции (2-3мин). Использовать миксер для красок (400-600об/мин).

Нанести 1-3 слоя Эмали (в зависимости от задачи). Расход Эмали на слой: 100-170г/м².

Послойная сушка при температуре:

ниже 0°C – 16-24ч, но не более 48ч; 0°...20°C - 4-8ч, но не более 36ч.; 20°...35°C – 2-4ч, но не более 24ч.

Очистка оборудования/инструмента. Тщательно и своевременно промывайте оборудование после рабочего дня. Не отверженную Эмаль можно удалить при помощи растворителей: ксиол, бутилацетат и т.п. Отверженную Эмаль можно удалить только механическим способом.

Меры безопасности.

В помещениях хранения и применения Эмали запрещается использование открытого огня и других источников воспламенения. При вскрытии тары не допускается использование инструмента, дающего искру при ударе. Работы по нанесению Эмали следует проводить в хорошо проветриваемом помещении.

Средства индивидуальной защиты при работе: х/б халаты или костюмы; обувь на кожаной подошве; рукавицы х/б, резиновые перчатки (при контакте с материалом); защитные очки.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материалов на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании Эмали на кожу - протрите кожу чистой ветошью, затем промойте водой с мылом. При попадании в глаза – тщательно промойте глаза большим количеством проточной воды и обратитесь к врачу.

Не выливать жидкую Эмаль в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству.
После полимеризации Эмаль утилизируются как твердые бытовые отходы.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технологические свойства - Элакор-ПУ «Эко» Эмаль для металла

| Показатель | Значение |
|---|---|
| Рекомендуемый теоретический расход на слой | 140г/м ² |
| Средняя толщина мокрого слоя при этом расходе | 130мкм |
| Средняя толщина сухого слоя при этом расходе | 65мкм |
| Форсированная сушка | Допускается. Температура не более +80°C. Время высыхания до степени 3 при +80°C – не более 150мин. |

Свойства до отверждения.

| Показатель | Значение | Метод испытаний |
|---|------------------|-----------------|
| Внешний вид | Цветная жидкость | |
| Вязкость по В3-4 при +20°C (базовые цвета) | 35-60сек | ГОСТ 8420 |
| Массовая доля нелетучих (сухой остаток), не менее | 59% | ГОСТ 31939-2012 |
| Плотность при +20°C, г/см3 | 1,07 ±0,01 | |
| Степень перетира (базовые цвета) | не более 15мкм | ГОСТ 31973 |
| Тиксотропные свойства | есть | |
| Время высыхания до степени 3 при +20°C и ОВВ 70% | не более 4 час | ГОСТ 19007 |

Свойства после отверждения.

| Показатель | Значение | Метод испытаний |
|---|----------------------------|------------------------------------|
| Внешний вид | Цветная пленка | |
| Интервал рабочих температур: | | |
| - в воздушной среде, постоянно: | от -60°C до +80°C | |
| - в воздушной среде, до 6 часов: | до +100°C | |
| - в жидкой среде, постоянно: | до +60°C | |
| - в жидкой среде, до 6 часов: | до +80°C | |
| - типовая очистка паром, до 30мин: | до +160°C | |
| Водопоглощение пленки эмали, % | не более 0,1 | |
| Предел прочности пленки при разрыве, при +20°C | не менее 65МПа | ГОСТ 21751 |
| Относительное удлинение пленки при разрыве, при +20°C | не менее 20% | ГОСТ 21751 |
| Прочность пленки при ударе по прибору У-2М, см | 100 | ГОСТ 4765 |
| - обратный удар, см | 40 | |
| Твердость пленки эмали по МЭ-3 / по ТМЛ (метод А) | не менее 0,6 / 0,4 усл.ед. | ГОСТ 5233 (ISO 1522) |
| Твердость пленки эмали по Шору, тип D, на 28 сутки | 75-78 | ГОСТ 24621 (ISO 868) |
| Эластичность пленки | не более 1мм | ГОСТ 6806 |
| Блеск пленки эмали под углом 60° | 70-75% | ГОСТ 31975 (ISO 2813) |
| Адгезионная прочность, сталь Ст3 | 1 балл | ГОСТ 15140, метод 2 |
| Адгезионная прочность при нормальном отрыве | 7,2МПа, 2%А/В, 98%Y/B | ISO 4624-98 |
| Адгезионная прочность, метод сдвига, сталь Ст3 | 63,7МПа | |
| Прочность покрытия к истиранию, кг/мкм | 37 | ГОСТ 20811, метод А |
| Прочность покрытия к истиранию, г/м ² (г/см ²) | 1,5 (0,00015) | ГОСТ 20811, метод Б |
| Истираемость пленки эмали, Табер, CS-10, масса грузов 1000г | 11мг | ISO 3537 (DIN 52347, ASTMD1044) |
| Стойкость к воздействию климатических факторов, бал | 1 (защитные свойства) | ГОСТ 9.401 метод 2 |

Химическая стойкость.

Отверженная полиуретановая Эмаль «Эко» стойка к постоянному и переменному контакту с веществами:

- вода; растворы солей и щелочей любой концентрации;
- растворы кислот с концентрацией до 10-20%;
- масла и жиры всех видов - минеральные, синтетические, органические;
- органические растворители, бензин, дизтопливо и т.п.

Более подробные данные по хим. стойкости – по запросу.

Фасовка, условия и срок хранения.

Метал. ведра – 10кг, 20кг. Хранить и транспортировать при температуре от -30°C до +25°C.

Гарантийный срок хранения в таре производителя – 6мес.