

Элакор-ЭД Наливной пол - эпоксидный двухкомпонентный материал, предназначенный для обустройства наливных износостойких покрытий с высокими декоративными свойствами (ТУ 20.30.22-015-18891264-2018).

Состав: эпоксидная смола, отвердитель, пигменты, наполнители, функциональные добавки.

Фасовка: Компонент «А» - 23,8кг + Компонент «Б» - 3,5кг = **Комплект – 27,3кг.**

Хранить и транспортировать при температуре от 0° до +25°С.

Гарантийный срок хранения в таре производителя – 12 мес.

Важные преимущества.

- высокие декоративные свойства.
- стойкость к ультрафиолету.

1. ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Назначение.

- Заливка финишных слоёв эпоксидных наливных покрытий.
- Устройство декоративных полов с чипсами, блёстками, флоками.
- Устройство гладких наполненных покрытий.
- Устройство фактурных и шероховатых покрытий с кварцевым песком.
- Нанесение окрасочных фактурных покрытий.

Для поверхностей: бетон, пескобетон; выравнивающие цементные стяжки.

Для эксплуатации: внутри помещений, «под навесом», на открытом воздухе (ограниченно).

Объекты применения.

- торгово-развлекательные комплексы, супермаркеты, магазины;
- бары, рестораны, клубы
- административные и общественные здания, офисы;
- медицинские учреждения;
- паркинги, склады, цеха;
- Полы Элакор-ЭД разрешены к применению на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности.

2. ПРИМЕНЕНИЕ

Требования к Поверхности.

- Марочная прочность бетона – не менее М200.
- Выдержка нового бетона после укладки – не менее 28сут при нормальных условиях твердения.
- На нижнем этаже должна быть выполнена гидроизоляция от грунтовых вод.
- Влажность Поверхности – не более 4 масс. %.
- Ровность Поверхности – отклонение не более 4мм на рейке 2м (если нет других требований по проекту).
- Уклон Поверхности – не более 0,5% (5мм на 1м).
- Поверхность не должна содержать масло, жир, моющие средства, краску, покрытия, битум и т.п.
- Бетонная стяжка должна быть отсечена от вертикальных поверхностей демпфер-прокладкой.

Условия нанесения.

- Температура Поверхности и температура воздуха: оптимальная: +15°С...+22°С; допустимая: +5°С...+25°С.
- Температура материалов: оптимальная от +15°С до +20°С; допустимая: +15°С...+25°С.
- Относительная влажность воздуха при укладке и в течение суток после неё - не более 80%;
- Температура Поверхности выше точки Росы не менее чем на 3°С.
- Во время устройства наливного слоя температура Поверхности не должна изменяться более чем на 4°С.
- Швы Поверхности, в которых возможны подвижки, должны быть повторены на поверхности наливного пола.
- Обеспечить отсутствие сквозняков, исключить кондиционирование, вентиляцию, подогрев полов и т.п.

Нанесение.

Подготовка поверхности - согласно инструкции на конкретное покрытие.

Подготовка материала.

Компоненты Наливного пола в комплекте - дозированы, дополнительное взвешивание не требуется.

Соотношение компонентов указано на этикетке компонента «А».

Если используется не полный комплект, сначала тщательно перемешайте компонент «А», и только после этого отлейте нужное количество. Для дозировки компонентов «А» и «Б» обязательно использовать весы.

Компоненты смешивать миксером для красок, частота вращения 400-600об/мин.

- Тщательно перемешать компонент «А» (ведро) до однородного состояния, 2-3мин.
- При перемешивании влить комп. «Б» (канистра), мешать до полностью однородного состояния, 3-4мин.
- Следите, чтобы перемешивался весь объем материала, и не было «мертвых зон» у дна и стенок тары.
- После смешивания Наливной пол **СРАЗУ вылить на поверхность и распределить.**
- Категорически запрещается оставлять смешанный материал в таре!

Распределить смешанный Наливной пол по поверхности раклей с зубчатым полотном или зубчатым шпателем. Прокатать поверхность игольчатым валиком для удаления вовлеченного воздуха.

Время работы со смешанным материалом, вылитым на поверхность – не более 30 минут.

ВАЖНО! Не соскребайте остатки наливного пола со стенок и дна тары.

Очистка инструмента. Не отвержденный Наливной пол можно удалить при помощи растворителей: ксилол, сольвент, бутилацетат и т.п. Отвержденный Наливной пол можно удалить только механическим способом.

Меры безопасности.

В помещениях хранения и применения Наливного пола запрещается использование открытого огня и других источников воспламенения. При вскрытии тары не допускается использование инструмента, дающего искру при ударе. Работы по нанесению Наливного пола следует проводить в хорошо проветриваемом помещении.

Средства индивидуальной защиты при работе: х/б халаты или костюмы; обувь на кожаной подошве; рукавицы х/б, резиновые перчатки (при контакте с материалом); защитные очки.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материалов на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании Наливного пола на кожу - протрите кожу чистой ветошью, затем промойте водой с мылом.

При попадании в глаза – тщательно промойте глаза большим количеством проточной воды и обратитесь к врачу.

Не выливать жидкий Наливной пол в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству.

После полимеризации Наливной пол утилизируются как твердые бытовые отходы.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Элакор-ЭД Наливной пол СК ПРОФ

До отверждения.

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Соотношение компонентов А:Б, по массе Внимание! Соотношение может меняться. Точное соотношение указано на этикетке компонента «А».	6,8 : 1	
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %	100	ГОСТ 31939-2012
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л	1,63±0,02	
Расход (А+Б) при толщине слоя 1мм, кг	1,63	
Жизнеспособность готовой смеси на поверхности бетона при температуре (20±2)°С мин, не менее	40	
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, час, не более	10	ГОСТ 19007

После отверждения.

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Максимальное напряжение при сжатии, МПа «Прочность при сжатии»	80	ГОСТ 4651-2014, ISO 604:2002
Максимальное изгибающее напряжение, МПа «Прочность при изгибе»	41	ГОСТ 4648-2014, ISO 178:2010
Прочность при разрыве, МПа	22	ГОСТ 14236-81
Относительное удлинение при разрыве, %	4	ГОСТ 14236-81
Прочность покрытия при ударе по У-2М, см	60	ГОСТ 4765
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	10	ГОСТ 6806
Твердость по Бухгольцу, ед., не менее	90	ГОСТ 22233, ISO 2815
Твердость по ТМЛ А, ед.	0,44	ГОСТ 5233
Твердость, Шор D, 28дн, ед.	83-85	ГОСТ 24621-91, ISO 868-85
Устойчивость покрытия к истиранию, удельный весовой износ, г/м ²	12,1	ГОСТ 20811, метод Б
Истираемость отвержденной пленки по Таберу, абразив SC-10, масса грузов 1,0кг, 28дн, мг	29	ISO 3537 (DIN 52347, ASTM D1044)
Адгезия к стеклу, балл, не более	1	ГОСТ 15140
Блеск, угол 60°, %	87-90	ГОСТ 31975, ISO 2813
Условная светостойкость покрытия, начало меления, ч, не менее	100	ГОСТ 21903, метод 2

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, час, не менее	48	
Стойкость пленки к статическому воздействию ксилола при температуре (20±2)°С, час, не менее	48	
Стойкость пленки к статическому воздействию бутилацетата при температуре (20±2)°С, час, не менее	24	

Класс пожарной опасности готовых наливных покрытий Элакор-ЭД – **КМ2**.

Химическая стойкость.

Отвержденный эпоксидный Наливной пол стоек к постоянному и переменному контакту с веществами:

- вода; растворы солей и щелочей любой концентрации;
- растворы кислот с концентрацией до 10-20%;
- масла и жиры всех видов - минеральные, синтетические, органические;
- органические растворители, бензин, дизтопливо и т.п.

Более подробные данные по хим. стойкости – по запросу.