

Элакор-ЭД Анкерочный состав - трехкомпонентный эпоксидный подливочный состав для высокоточного монтажа оборудования, подливки под опорные части колонн и установки анкеров (ТУ 20.30.22-015-18891264-2018).

Фасовка: «А» (связующее) + «Б» (отвердитель) + «В» (сухая смесь) = 2,6 + 1,2 + 23,2 = **27,0кг** (комплект).

Состав: эпоксидная смола, отвердитель, наполнитель, функциональные добавки.

Назначение.

- Подливка под опорные плиты колонн, опорные элементы тяжёлых машин и механизмов, опорные части пролётных строений.
- Высокопрочное закрепление анкеров, арматурных выпусков, крепежных элементов, элементов ограждений, закладных деталей и т.п.

Для эксплуатации: внутри помещений, на открытом воздухе.

Важные преимущества.

- Высокая прочность на сжатие и изгиб.
- Минимальная усадка, возможность укладки толщиной от 10 до 150мм.
- Высокая адгезия к основанию.
- Высокая стойкость к статическим и динамическим нагрузкам.
- Трещиностойкость при вибрационных нагрузках.
- Без растворителей - не имеет запаха при нанесении.

1. ПРИМЕНЕНИЕ

Условия нанесения.

- Влажность поверхности (контактирующей с составом) - не более 4мас. %.
- Относительная влажность воздуха - не более 90%.
- Температура поверхности (контактирующей с составом) - не менее чем на 3°C выше точки росы.
- Температура воздуха и поверхности: от +5°C до +30°C.
- Температура материала (состава): от +10°C до +20°C.

Подготовка поверхности.

Очистить поверхности, которые будут контактировать с Анкерочным составом: удалить загрязнения, замасленные участки; ослабленные и рыхлые слои и т.п.

Подготовка опалубки (если используется).

Опалубка должна быть изготовлена из прочного водонепроницаемого материала, в целях предотвращения вытекания состава, должна быть надежно зафиксирована, чтобы выдержать давление состава после укладки. Со стороны, откуда будет заливаться состав, следует предусмотреть зазор в 150 мм между той стороной, куда он будет заливаться, и основанием станины оборудования. С боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами станины.

Нанесение.

Подготовка материала к работе.

Компоненты состава в комплекте - дозированы, дополнительное взвешивание не требуется.

При частичном использовании комплекта – компоненты взвешивать на весах.

Компоненты смешивать миксером для красок, частота вращения 400-600об/мин.

Для смешивания 1 комплекта Состава требуется дополнительная тара объемом 25-30л.

Соединить компоненты А и Б., тщательно перемешайте по всему объему тары до однородного состояния (2-3мин). СРАЗУ, при перемешивании, постепенно засыпать компонент «В» (сухая смесь), тщательно перемешать до однородного состояния.

После смешивания Анкерочный состав СРАЗУ залить в опалубку или требуемое для заливки пространство.

Внимание! Для избежания образования воздушных карманов Анкерочный состав в опалубку должен заливаться непрерывно и **только с одной стороны**.

Очистка инструмента. Не отвержденный Подливочный состав можно удалить при помощи растворителей: ксилол, сольвент, бутилацетат и т.п. Отвержденный состав можно удалить только механическим способом.

Меры безопасности.

В помещениях хранения и применения Анкерочного (подливочного) состава запрещается использование открытого огня и других источников воспламенения. При вскрытии тары не допускается использование инструмента, дающего искру при ударе. Работы по нанесению состава следует проводить в хорошо проветриваемом помещении.

Средства индивидуальной защиты при работе: х/б халаты или костюмы; обувь на кожаной подошве; рукавицы х/б, резиновые перчатки (при контакте с материалом); защитные очки.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании состава на кожу - протрите кожу чистой ветошью, затем промойте водой с мылом. При попадании в глаза – тщательно промойте глаза большим количеством проточной воды.

Не выливать жидкий Подливочный состав в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству. После полимеризации состав утилизируется как твердые бытовые отходы.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Элакор-ЭД Анкерочный состав (подливочная анкерочная смесь).

Наименование показателя		Значение		
Соотношение компонентов А+Б+В, по массе, кг Внимание! Соотношение может меняться. Точное соотношение указано на этикетках.		2,6+1,2+23,2		
Массовая доля нелетучих веществ (ГОСТ 31939-2012), %		100		
Плотность смеси А+Б+В, кг/л		2,05 ± 0,02		
Объем комплекта 30кг, л		14,3		
Жизнеспособность при температуре 20,0±2,0°С мин, не менее		40		
Адгезия к бетону (при марке бетона М400 и более), 28дн, Мпа, не менее		4,5		
Адгезия к бетону (при марке бетона М400 и более), 28дн, Мпа, не менее		4,5		
Максимальное напряжение при сжатии (ГОСТ4651-2014, ISO604:2002), «Прочность при сжатии», МПа				
t-ра \ выдержка	24ч	3сут	7сут	28сут
10°С		56	75	96
20°С	68	82	86	102
30°С	82	90	96	106
Усадка, мм/м, не более		0,25		
Модуль упругости Н/мм ²		19600		
Коэффициент теплового расширения, 1/°С		2,5x10 ⁻⁵		
Прочность на изгиб, 28сут, МПа		32		
Твердость, Шор D, 28дн, (ГОСТ 24621-91, ISO 868-85), ед.		85-90		
Стойкость к статическому воздействию воды при температуре (20.0±2.0) °С, час, не менее		48		
Стойкость к статическому воздействию ксилола при температуре (20.0±2.0) °С, час, не менее		48		
Стойкость к статическому воздействию бутилацетата при температуре (20.0±2.0) °С, час, не менее		24		

Химическая стойкость.

Отвержденный Подливочный состав Элакор-ЭД (анкерочная смесь) стоек к постоянному и переменному контакту с веществами:

- вода; растворы солей и щелочей любой концентрации;
- растворы кислот с концентрацией до 10-20%;
- масла и жиры всех видов - минеральные, синтетические, органические;
- органические растворители, бензин, дизтопливо и т.п.

Более подробные данные по хим. стойкости – по запросу.

Условия и срок хранения.

Гарантийный срок хранения в таре производителя – 12 мес.
Хранить и транспортировать при температуре от +5° до +25°С.