

Элакор-ЭД Антистатическая пропитка (АСТ Пропитка) – электропроводящий эпоксидный двухкомпонентный состав (ТУ 20.30.22-015-18891264-2018).

Состав: эпоксидная смола, отвердитель, добавки, проводящий агент (одностенные углеродные нанотрубки).

Назначение.

Устройство антистатической пропитки поверхностей: полов, стен, потолков, колонн, конструкций, изделий.

Для поверхностей:

- Минеральные поверхности: бетон, пескобетон (бетонные полы, мозаичный бетон, брекчия, бетонная плитка и т.п.); магнезиальный бетон; натуральный и искусственный камень, шифер, кирпич и т.п.
- Деревянные поверхности: дерево-массив, фанера, ДСП, ЦСП и т.п.

Важные преимущества Антистатической пропитки Элакор-ЭД.

- Пропитка обеспечивает требуемые антистатические характеристики и одновременно защищает поверхность от механических и химических воздействий.
- Полностью обеспыливает и герметизирует поверхность.
- Не меняет искробезопасность поверхности (сама пропитка - безыскровая).
- Обеспечивает химическую стойкость поверхности.

Область применения.

- Устройство электрорассеивающих покрытий (пропиток).
- Устройство токоотводящих покрытий (выполняется только по бетону).

Объекты применения.

- Промышленные объекты (цеха, лаборатории, склады и т.д.) с требованиями антистатических свойств.
- Производства электронной промышленности, серверные и т.п.
- Научно-исследовательские и испытательные центры и лаборатории.
- Склады и производственные помещения взрывоопасных и легко воспламеняющихся веществ.

ПРИМЕНЕНИЕ

Условия нанесения.

- Температура поверхности и воздуха - от +5 до +25°C.
- Температура материала - от +15 до +20°C.
- Температура поверхности выше точки Росы на 3°C и более.
- Остаточная влажность поверхности – не более 4 масс. %.

Подготовка поверхности.

- Для всех поверхностей: удалить старые покрытия, замасленные участки, загрязнения и т.п.
- Дополнительно, для бетонных поверхностей: удалить цементное молоко (новый бетон), ослабленный верхний слой (старый бетон) шлифовальной машиной или пескоструйной (дробеструйной) очисткой.

Основная цель – открыть поры бетона.

Подготовка материала.

- Сначала тщательно перемешать компонент «А» до однородного состояния, 2-3мин.
- При перемешивании влить комп. «Б», мешать 3-4мин до полностью однородного состояния.
- Смешанный состав сразу вылить и распределить по поверхности.

Нанесение.

Способ нанесения: валики (ворс 12-14мм) или кисти, стойкие к воздействию растворителей.
Наносится за 1-2 слоя, в зависимости от пористости поверхности. Расход на слой – 100-200 г/м².

Очистка инструмента. Не отвержденную Пропитку можно удалить при помощи растворителей: ксилол, сольвент, бутилацетат и т.п. После полимеризации Пропитку можно удалить только механическим способом.

Меры безопасности.

В помещениях хранения и применения Пропитки запрещается использование открытого огня и других источников воспламенения. При вскрытии тары не допускается использование инструмента, дающего искру при ударе. Работы по нанесению следует проводить в хорошо проветриваемом помещении.

Средства индивидуальной защиты при работе: х/б халаты или костюмы; обувь на кожаной подошве; рукавицы х/б, резиновые перчатки (при контакте с материалом); защитные очки.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материалов на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании Пропитки на кожу - протрите кожу чистой ветошью, затем промойте водой с мылом. При попадании в глаза – тщательно промойте глаза большим количеством проточной воды и обратитесь к врачу. Не выливать жидкий материал в воду или на почву. Уничтожать согласно местному законодательству. После полимеризации Пропитка утилизируется как твердые бытовые отходы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики до отверждения.

Наименование показателя	Значение
Внешний вид: Компонент А - прозрачная жидкость серого цвета; Компонент Б - прозрачная жидкость, цвет от желтого до светло коричневого.	
Соотношение компонентов А:Б, по массе	4:1
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %, не менее	60
Плотность готовой грунтовки (смесь А+Б) при температуре (20±2)°С, кг/л	1,00±0,02
Жизнеспособность смеси А+Б, вылитой на поверхность, при температуре (20±2)°С мин, не менее	30
Время высыхания до степени 3 (потеря липкости) при температуре (20±2)°С, час, не более	8

Характеристики готового покрытия (пропитки).

Удельное поверхностное электрическое сопротивление (Rs) пленки при V=100В, Ом, не более	10 ⁷
Удельное объемное электрическое сопротивление (Rv) пленки при V=100В, Ом, не более	10 ⁶
Адгезия к бетону М350 (В25)	отрыв по бетону
Адгезия к стеклу, балл, не более (ГОСТ 15140)	1
Твердость, Шор D, 28дн, ед. (ГОСТ 24621-91, ISO 868-85)	80-85
Эластичность пленки при изгибе, мм, не менее (ГОСТ 6806)	5
Устойчивость покрытия к истиранию, удельный весовой износ, г/м ² , не более (ГОСТ 20811, метод Б)	12
Истираемость по Таберу, абразив SC-10, масса грузов 1,0кг, 28дн, мг	14-16
Блеск, угол 60°, % (ГОСТ 31975, ISO 2813)	90-95
Температура эксплуатации, °С: постоянное воздействие кратковременно, до 60мин	-30 ... +80 до +140
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, час, не менее	48
Стойкость пленки к статическому воздействию ксилола при температуре (20±2)°С, час, не менее	48
Стойкость пленки к статическому воздействию бутилацетата при температуре (20±2)°С, час, не менее	24

Класс пожарной опасности Антистатической пропитки Элакор-ЭД – КМ1.

Химическая стойкость.

Отвержденная эпоксидная Антистатическая пропитка Элакор-ЭД имеет стойкость к постоянному и переменному контакту с веществами:

- вода; растворы солей и щелочей любой концентрации;
- растворы кислот с концентрацией до 10-20%;
- масла и жиры всех видов - минеральные, синтетические, органические;
- органические растворители, бензин, дизтопливо и т.п.

Более подробные данные по хим. стойкости – по запросу.

Фасовка, условия и срок хранения.

Фасовка.

Компонент «А»	+ Компонент «Б»	= Комплект
метал. ведро 8кг	+ п/п канистра 2кг	= 10кг.
метал. ведро 16кг	+ п/п канистра 4кг	= 20кг.

(или другая фасовка - по согласованию)

Хранение.

Гарантийный срок хранения в таре производителя – 12 мес.
Хранить и транспортировать при температуре от +5° до +25°С.